

# *texi*® Iris 10

## Dokumentacja techniczno – ruchowa i instrukcja obsługi



**SPIS TREŚCI**

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	4
Budowa maszyny i jej podstawowe funkcje.....	5
10-nitkowa hafciarka jednogłowicowa.....	5
Panel LCD.....	5
Port USB .....	6
Pozycjonowanie igielnicy.....	6
Zabezpieczenia .....	6
Podstawowe elementy hafciarki i ich funkcje.....	7
Przód urządzenia:.....	7
Tył urządzenia:.....	8
Panel LCD.....	9
Akcesoria .....	9
<b>Instalacja.....</b>	<b>10</b>
Uwagi dotyczące instalacji i transportu.....	10
Podstawowe wymagania instalacyjne.....	10
Regulacja stopek podstawy.....	11
Regulowanie pozycji panelu.....	12
Podstawa na szpulki.....	12
Instalacja górnej ramy tamborka .....	14
Podstawowe operacje przed rozpoczęciem haftowania. ....	15
Zakładanie szpulki.....	15
Wymiana bębena.....	15
Umieszczanie szpulki w bębnie.....	16
Instalacja bębna .....	17
<b>Podłączenie i uruchomienie maszyny .....</b>	<b>17</b>
Podstawowe funkcje na panelu.....	18
Wgrywanie wzoru .....	19
Wybór wzoru .....	20
Wybór rozmiaru tamborka .....	20
Nakładanie materiału na tamborek .....	21
Przygotowanie tamborka z materiałem .....	21
Zakładanie tamborka w maszynie .....	22
Instalacja tamborka .....	22
Pole pracy, sprawdzanie powierzchni haftu .....	24
Nawlekanie maszyny .....	24
Rozpoczęcie haftowania .....	27

Naprężenie nici.....	27
Prawidłowe naprężenie nici .....	27
Usuwanie tamborka wraz z materiałem .....	28
Ściąganie materiału z tamborka .....	28
Wyłączanie urządzenia .....	29
Opis interfejsu panelu .....	29
Interfejs wyboru haftu .....	30
Wybór kolorów haftu .....	31
Interfejs dotyczący ustawienia parametrów haftu.....	31
Ustawienia użytkownika .....	32
Wymiana igieł.....	32
Wymiana górnej szpulki.....	33

### **Uwaga!**

Maszyny nie należy używać do innych materiałów innych, niż te do których została przeznaczona. Niestosowanie się do powyższej zasady może być niebezpieczne dla użytkownika oraz może spowodować trwałe uszkodzenia urządzenia, a także utratę uprawnień z tytułu gwarancji. Przed rozpoczęciem użytkowania należy zapoznać się z poniższą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa oraz instrukcją konserwacji.

### **WAŻNE!**

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne wskazówki o tym jak bezpiecznie, właściwie i ekonomicznie używać urządzenie. Stosowanie się do jej zaleceń pozwoli uniknąć różnych zagrożeń, zmniejszyć przestoje w pracy, zwiększyć niezawodność i trwałość urządzenia. Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna na stanowisku pracy. Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez pracownika przeszkolonego w zakresie BHP, po przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi. Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania.

### **OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA**

**UWAGA:** Aby zminimalizować ryzyko pożaru, ryzyko porażenia prądem elektrycznym, lub ryzyko skaleczenia stosuj się do poniższych zasad:

- Utrzymuj miejsce pracy w czystości.
- Zwracaj uwagę na otoczenie w jakim pracuje urządzenie, nie wystawiaj go na działanie wilgoci.
- Nie instaluj urządzenia w pomieszczeniu o dużym zapyleniu, gdzie w powietrzu są aerozole lub w pomieszczeniu do którego dostarczany jest tlen.
- Staraj się dobrze oświetlić swoje miejsce pracy.
- Uważaj na niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym. Podczas szycia unikaj kontaktu z uziemionymi elementami (rury, grzejniki itp.)
- Uważaj na ubiór. Luźne włosy lub elementy odzieży mogą zostać zaczepione przez ruchome części maszyny.
- Uważaj by nie uszkodzić przewodu zasilającego i nie narażać go na kontakt z olejem, z ostrymi lub rozgranymi przedmiotami.
- Odłącz maszynę z sieci zasilającej, gdy jej nie używasz.
- Uważaj, aby nie uruchomić maszyny przez przypadek.
- Zachowaj szczególną ostrożność podczas pracy maszyny, zachowaj odstęp od jej ruchomych części, zwłaszcza tamborka.
- W przypadku nawet najmniejszego uszkodzenia zawsze sprawdź czy dana część nie wymaga wymiany.
- Nie montuj nigdy na maszynie przystawek i akcesoriów innych niż zalecane przez producenta i sprzedawcę.
- Nie wykonuj samodzielnie żadnych modyfikacji maszyny.
- Nie pozostawiaj w pobliżu urządzenia bez nadzoru osób postronnych i dzieci.

### **Instalacja elektryczna**

Sprawdź czy napięcie zasilające w gnieździe odpowiada danym na tabliczce znamionowej maszyny: napięcie jednofazowe 220 - 240V 50Hz.

Sprawdź prawidłowość połączeń elektrycznych we wtyczce i gnieździe zasilającym **zwracając uwagę na ochronę przeciwpożarową.**

Jeśli musisz używać przedłużaczy elektrycznych wybieraj tylko te najlepszej jakości, posiadające uziemienie. Stosuj się do aktualnie obowiązujących norm elektrycznych i BHP.

**UWAGA – wszystkie prace związane z instalacją elektryczną musi wykonywać wykwalifikowany elektryk.**

### **Przed przystąpieniem do pracy**

Użytkowanie maszyny pozbawionej którejkolwiek części zabezpieczającej (osłona palca, osłona oczu) stanowi zagrożenie dla obsługi.

Podczas pracy na stole roboczym maszyny powinny znajdować się tylko przedmioty potrzebne do szycia.

Przed włożeniem wtyczki do sieci zasilającej zawsze zwolnij pedał i przycisk start.

Nie używaj igieł tępych lub zgiętych.

Podczas pracy maszyny nie dotykaj żadnych części ruchomych takich jak igła, igielnica, naprężacz, szarpacz nitki, chwytac.

**Wyłącz maszynę podczas: wymiany igły, nawlekania nici, montażu oprzyrządowania, wymiany szpulki lub bębna.**

Gdy zauważysz jakąkolwiek nieprawidłowość w funkcjonowaniu maszyny wyłącz ją natychmiast i powiadom mechanika lub przełożonego.

Po skończonej pracy wyłącz maszynę oraz wyjmij wtyczkę z sieci zasilającej.

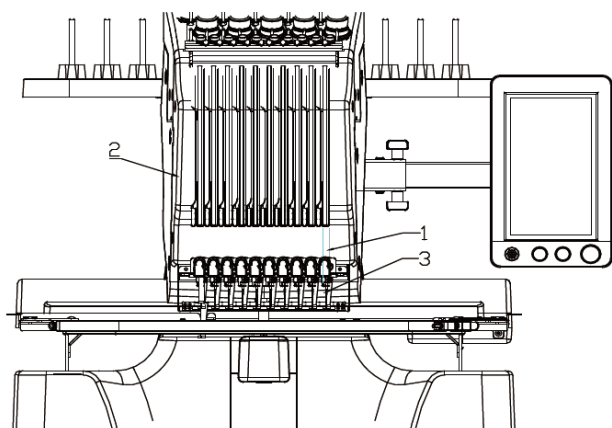
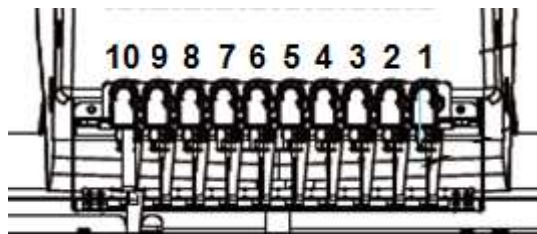
Odłącz maszynę z sieci w przypadku awarii sieci zasilającej.

## Budowa maszyny i jej podstawowe funkcje

### 10-nitkowa hafciarka jednogłowicowa

Maszyna wyposażona jest w 10 igieł, z których każda może haftować innym kolorem nici. Poprzez wybór koloru nici i automatyczną zmianę koloru dla każdej igielnicy, użytkownik może wykonywać wielokolorowe wzory.

Igielnice ponumerowane są w następującej kolejności 10#, 9#, 8#, 7#, 6#, 5#, 4#, 3#, 2#, 1#.



Wskazując odpowiednią igielnicę z wybranym kolorem nici można wprowadzić dane bazowe do Menu maszyny dotyczące kolorów nici używanych na poszczególnych igielnicach.

Uwaga:

Nie jest konieczne haftowanie według kolejności numerycznej igielnic.

1.1# igielnica; 2. Głowica hafciarki 3.1# igła

Igielnice nie muszą poruszać się symultanicznie. Użytkownik może wskazać tylko jedną z igielnic, która przesunie się na wyznaczoną pozycję haftu.

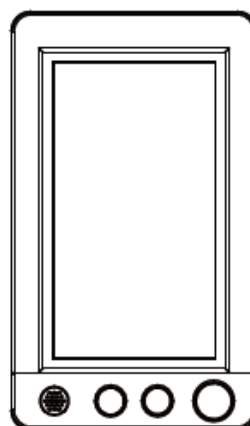
Rama igielnicy porusza się poprzecznie zgodnie z sekwencją haftowania, umieszczając igielnicę ze wskazanym kolorem nici na aktualnej pozycji haftu.

Podczas pracy maszyny stopka dociskowa będzie automatycznie obniżona. Po zakończeniu wskazanej operacji nić zostanie automatycznie obcięta, a igła wróci na swoją wyjściową pozycję.

### Panel LCD

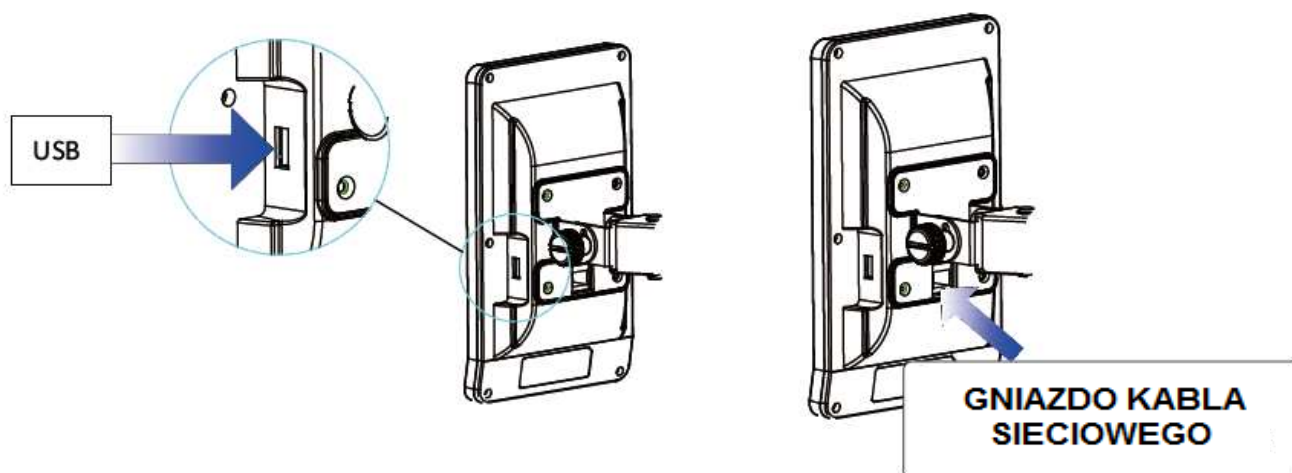
Maszyna wyposażona jest w kolorowy wyświetlacz LCD.

Panel dotykowy zapewnia łatwą dostępność do każdej funkcji .



## Port USB

Hałciarkę można łączyć z komputerem używając przewodu sieciowego. Panel posiada port USB i gniazdo kabla sieciowego.



Implementowanie wzorów możliwe jest również za pomocą urządzenia pendrive z wgranym uprzednio haftem.

## Pozycjonowanie igielnicy

Kiedy wzór został wybrany, edytowany, bądź już wyhaftowany użytkownik może nawlec dowolną igielnicę wybraną nicią lub przesunąć igielnicę na aktualną pozycję haftu.

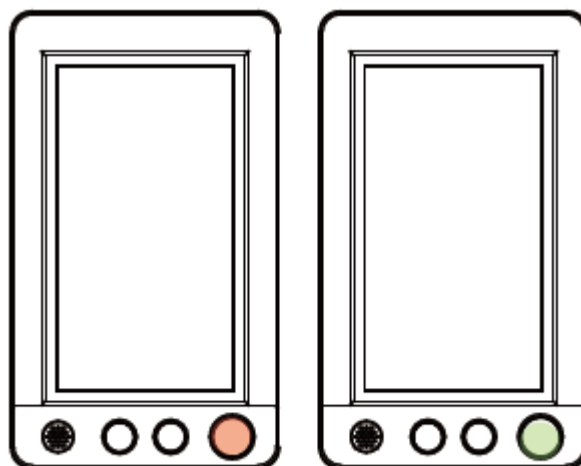
## Zabezpieczenia

Maszyna jest wyposażona w automatyczną blokadę, która ma zapobiec zranieniom bądź innym uszkodzeniom ciała podczas nieintencjonalnego uruchomienia urządzenia.

Praca na maszynie może zostać rozpoczęta jedynie po odblokowaniu. Przycisk START/STOP zmieni kolor, gdy maszyna jest zablokowana.

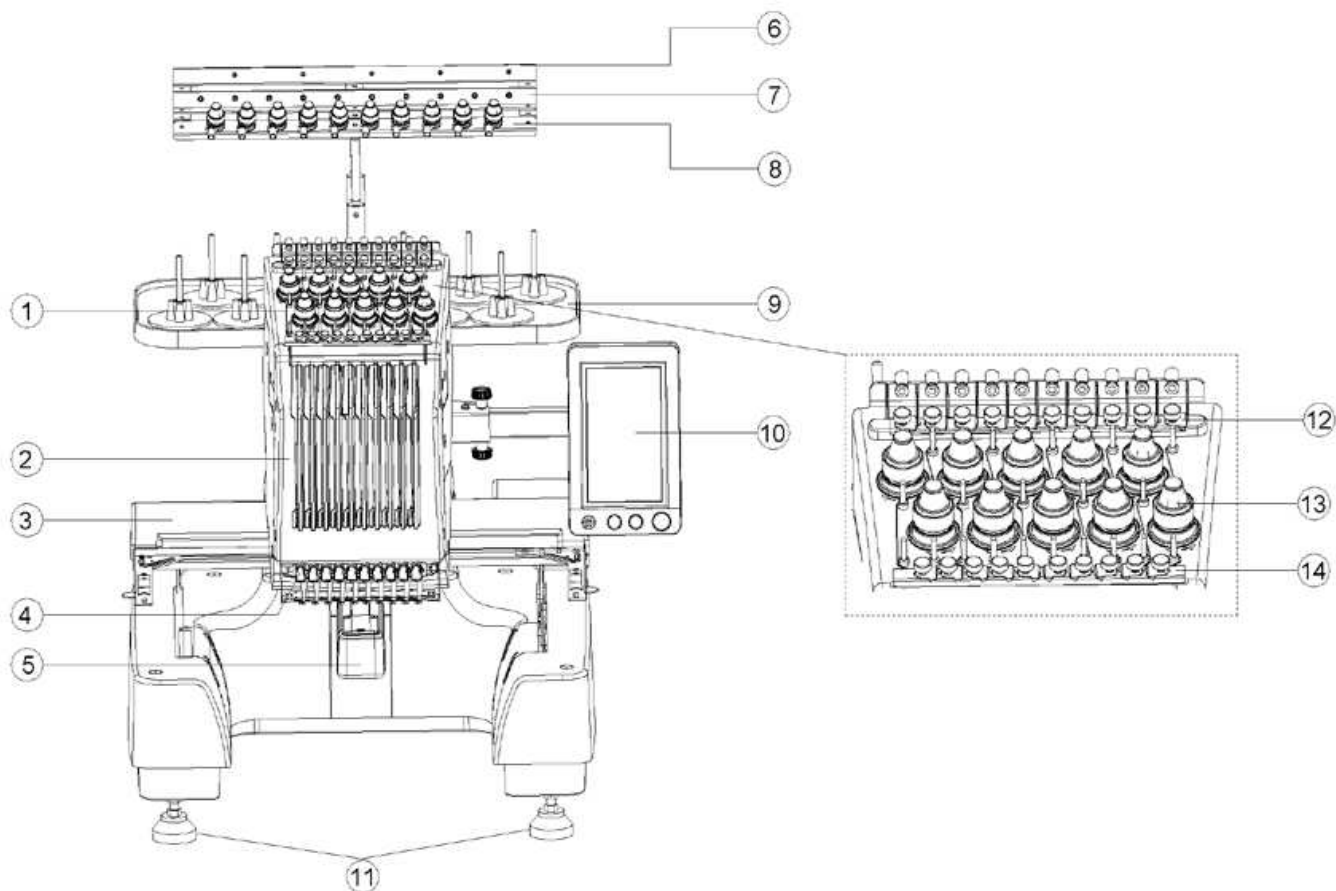
Maksymalny obszar haftu wynosi 310mm x 210mm.

Hafty mogą być wykonywane na powierzchni płaskiej, jak i na czapkach przy zastosowaniu odpowiednich tamborków i uchwytów (opcja).



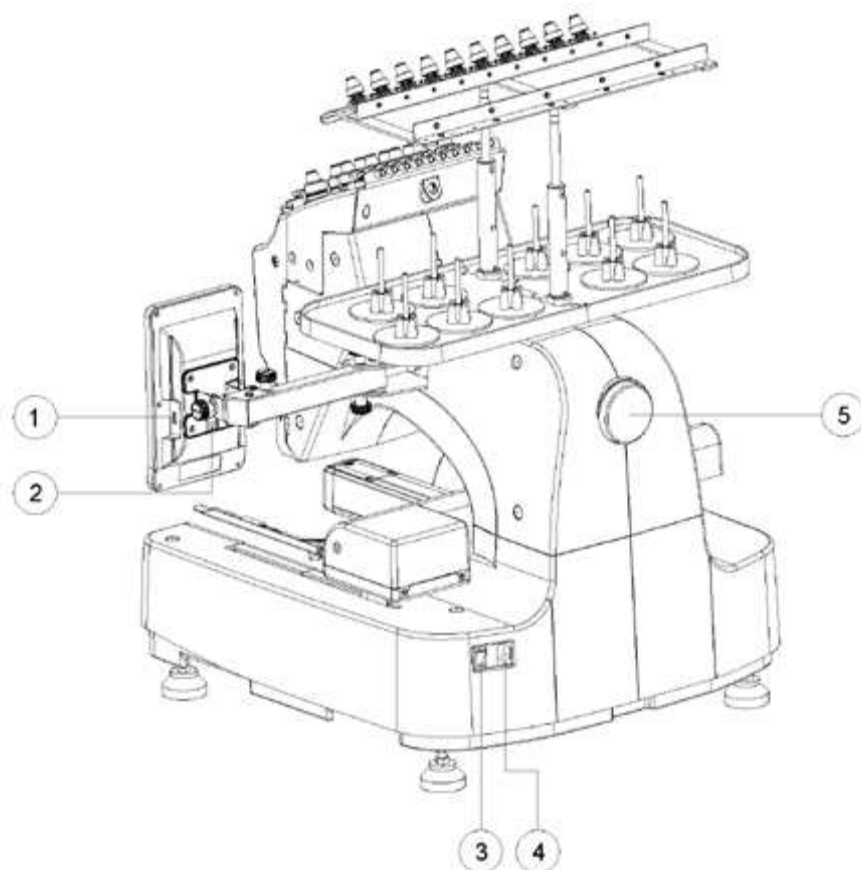
## Podstawowa elementy hafciarki i ich funkcje

### Przód urządzenia:



Nr	Nazwa	Opis
1	Mechanizm nawlekania	Nici należy poprowadzić przez odpowiednio zaznaczone otwory, a następnie wyregulować napięcie.
2	Głowica	Głowica porusza się w poziomie i ustawia igłę w odpowiednim punkcie haftu.
3	Prowadnica	Prowadnica po odpowiednim zamontowaniu umożliwia ruch ramy na osi X Y.
4	Dolny mechanizm nawlekania	Należy przewlec nici przez odpowiednio zaznaczone miejsca.
5	Pokrywa bębena	W celu wymiany bębena należy otworzyć pokrywę bębena.
6	Prowadnik nici A	
7	Prowadnik nici B	
8	Prowadnik nici C	
9	Podstawa nici	Umożliwia ustawienie 10 szpilek z nićmi
10	Panel LCD	Przy pomocy panelu dotykowego obsługiwane są podstawowe funkcje hafciarki
11	Stopki podstawy	Regulowanie wysokości w zależności od potrzeby.
12	Docisk nici górny	
13	Pokrętło napięcia nici	Reguluje napięcie nitki.
14	Docisk nici dolny	

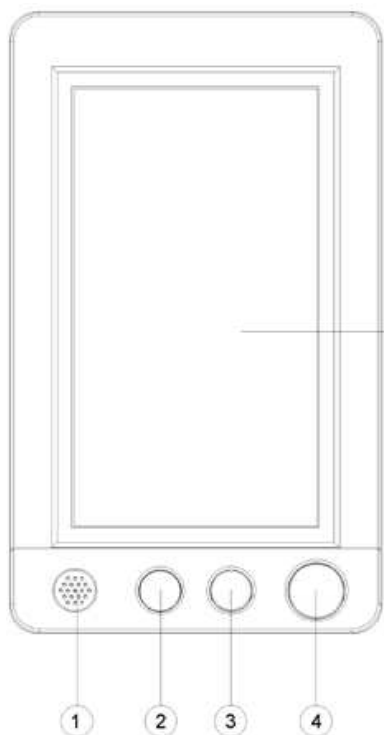
## Tył urządzenia:



Nr	Nazwa	Opis
1	Port USB	Umożliwia importowanie i eksportowanie gotowych wzorów za pomocą urządzeń kompatybilnych z wyjściem USB (np. przy pomocy pendrive).
2	Gniazdo sieciowe	Umożliwia połączenie pomiędzy komputerem a hafciarką
3	Włącznik główny	Umożliwia włączenie i wyłączenie urządzenia
4	Gniazdo	Umożliwia mocowanie przewodu zasilającego. Uwaga: należy zawsze sprawdzić, czy napięcie zasilające w gnieździe elektrycznym odpowiada danym na tabliczce znamionowej maszyny: jest to napięcie jednofazowe 220V-240V 50Hz~60Hz.
5	Pokrętło (koło pasowe)	Obracając ręcznie kołem pasowym można zmieniać pozycję igły góra/dół



## Panel LCD



Nr	Nazwa	Opis
1	Głośnik	Sygnal dźwiękowy informujący o końcu pracy, bądź zerwaniu nici.
2	Pozycja referencyjna wału głównego	Wał główny obróci się i ustawi w pozycji 100°
3	Obcinanie nici	Obcinanie nici za pomocą manualnego przycisku
4	Start/stop	Czerwona lampka załączona: stan gotowości Zielona lampka załączona: normalna praca urządzenia Czerwona kontrolka włączona: informacja o zerwanej nici lub brak dolnej nitki
5	LCD panel dotykowy	Zapewnia dostęp do wszystkich funkcji maszyny.

## Akcesoria

Standardowe wyposażenie

Pudełko na akcesoria

Uchwyt do mocowania czapek

Tamborek 70X50

Tamborek 110X110

Tamborek 190X140

Tamborek 210X310

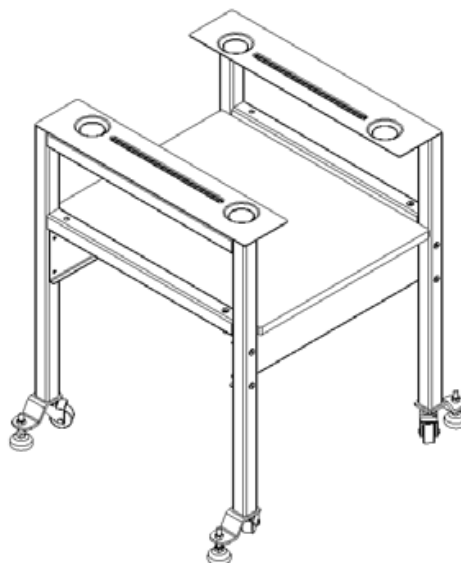
Podstawa na szpulki

Rama

Szpułownik

Wyposażenie opcjonalne:

Podstawa: ST-10



## Instalacja maszyny

Maszyna po zainstalowaniu powinna być stabilna, nie powinna się chybotać, bądź wydawać nadmiernego hałasu, który być wynikiem niewłaściwej pozycji urządzenia. Niewłaściwa instalacja może objawić się również niepoprawnym wykonywaniem haftów.

### Uwagi dotyczące instalacji i transportu

Maksymalny zakres temperatur, w których maszyna może być użytkowana wynosi 5°C (40°F) to 40°C (104°F). Praca na urządzeniu w poniżej lub powyżej wyznaczonych norm grozi jej trwałym uszkodzeniem.

W celu uniknięcia uszkodzenia maszyny, nie wystawiaj jej na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Maszynę należy ustawić poziomo na stabilnej podstawie i wyregulować odpowiednio jej wysokość.

Nigdy nie zasłaniaj otworów wentylacyjnych znajdujących się na dole maszyny. Nie należy ustawiać żadnych przedmiotów pod maszyną, ani kłaść żadnych dokumentów, bądź innych obiektów, które mogą zakłócić pracę wentylatora, może to spowodować przegrzanie maszyny, a nawet pożar.

Maszyna waży ok. 45kg. Nie należy przenosić maszyny samodzielnie, powinny robić to dwie osoby.

Przy przenoszeniu dwie osoby powinny chwycić maszynę od spodu, wkładając dłoń we wgłębienie podstawy, tak, aby maszyna była stabilna. Upadek maszyny spowoduje jej uszkodzenie, a także może wywołać obrażenia u osób dokonujących jej niewłaściwego przemieszczenia.

Po zakończeniu pracy, w przypadku trwania burzy z piorunami, a także przy wykryciu jakiegokolwiek dysfunkcji maszyna powinna zostać niezwłocznie odłączona od gniazdka.

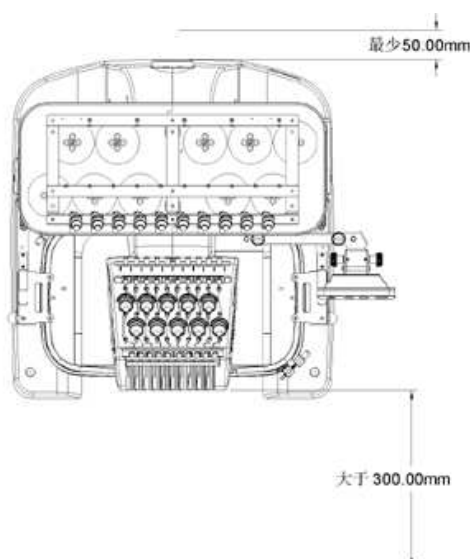
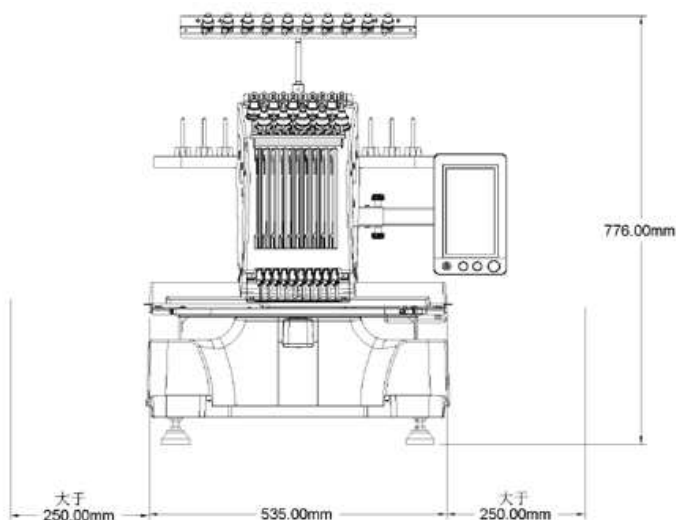
Przed instalacją nie podłączaj maszyny do źródła zasilania—w celu uniknięcia przypadkowego uruchomienia maszyny przez włączenie przycisku START/STOP

Oleju nie należy spożywać, a także należy przechowywać go z dala od dzieci.

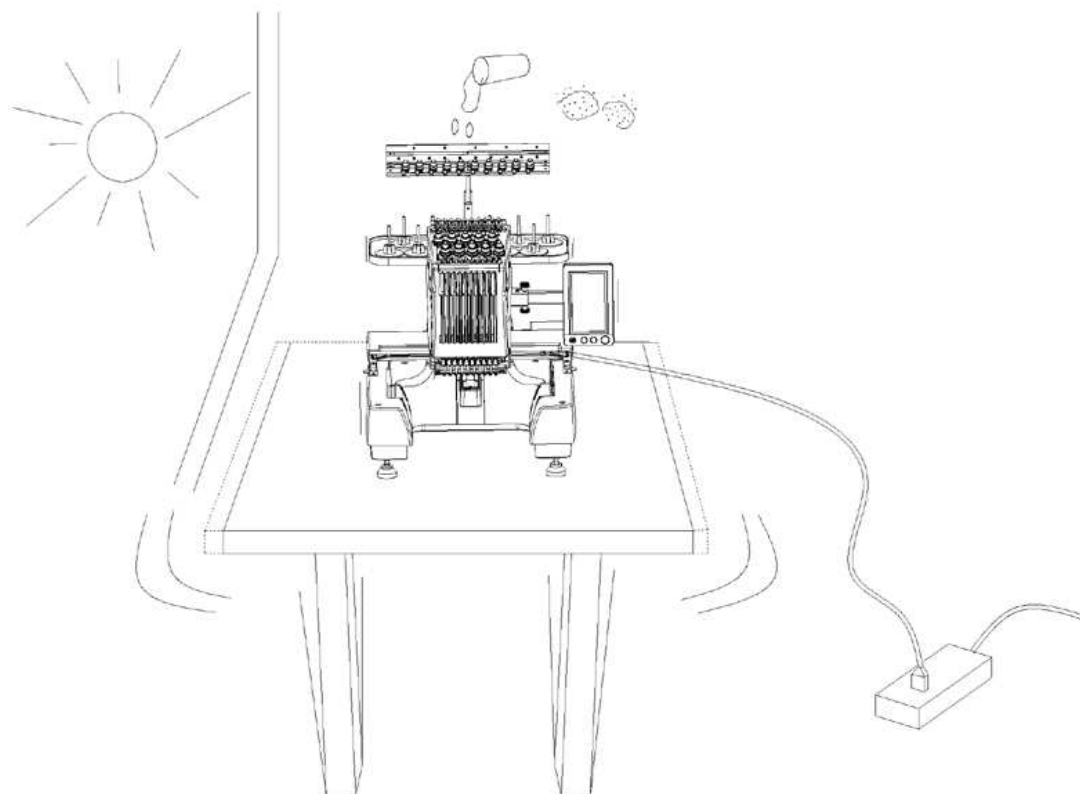
Podczas wymiany tamborków należy zachować szczególną ostrożność, nie wolno dotykać żadnej innej części maszyny, aby uniknąć przypadkowego załączenia maszyny.

### Podstawowe wymagania instalacyjne

- Maszyna powinna być oddalona co najmniej o 50mm od ściany
- Wokół maszyny musi zostać pozostawiona wystarczająca przestrzeń umożliwiającą wydajną pracę—należy pamiętać, że podczas pracy tamborek będzie wykonywał dodatkowy ruch.
- Nie należy ustawiać żadnych przedmiotów w obszarze pracy maszyny
- Maszyna powinna zainstalowana w pobliżu źródła zasilania
- Maszyna musi stać stabilnie na odpowiednio dopasowanej podstawie
- Podstawa musi mieć udźwig większy niż 45 kg (waga maszyny)
- Wentylator znajdujący się pod spodem maszyny musi pozostać odstępnie, nie należy w jego pobliżu ustawiać żadnych obiektów mogących ograniczyć jego pracę



Maszyna nie może być wystawiona na przedstawione działania:



Maszyna nie może być zainstalowana na nieodpowiednio dobranej, chybotałej, bądź zbyt delikatnej podstawie.

1. Usuń z maszyny wszystkie elementy zabezpieczające urządzenie podczas transportu.
2. Przy instalacji musi zostać zapewniona odpowiednia przestrzeń—upewnij się, że ją posiadasz, zanim rozpoczniesz instalację.
3. Wyreguluj pozycję maszyny za pomocą czterech stopek w podstawie.

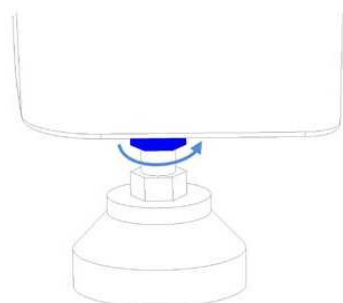
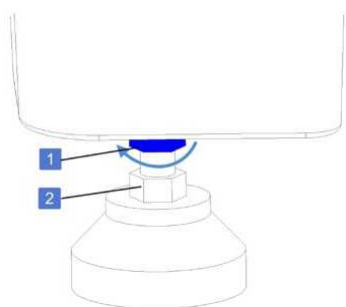
### Regulacja stopek podstawy

Wysokość urządzenia można regulować za pomocą stopek podstawy.

Poluzuj nakrętkę blokującą (1), odkręcając ją, a następnie przy pomocy nakrętki regulacyjnej (2) ustaw żadaną wysokość. Zablokuj stopki w wybranej pozycji dokręcając kluczem nakrętkę (1).

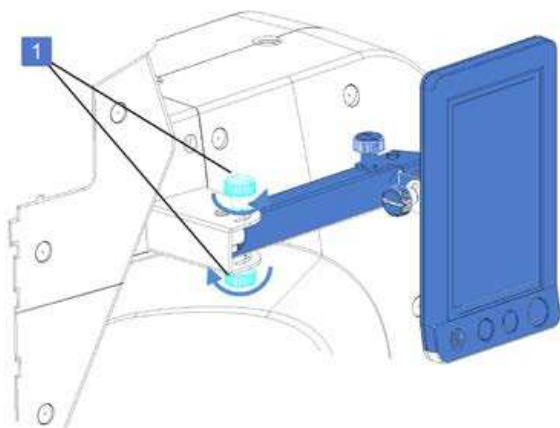
Upewnij się, że pozycja maszyny jest stabilna— jeśli nie jest powtórz całą operację.

(1) nakrętka blokująca (2) nakrętka regulacyjna

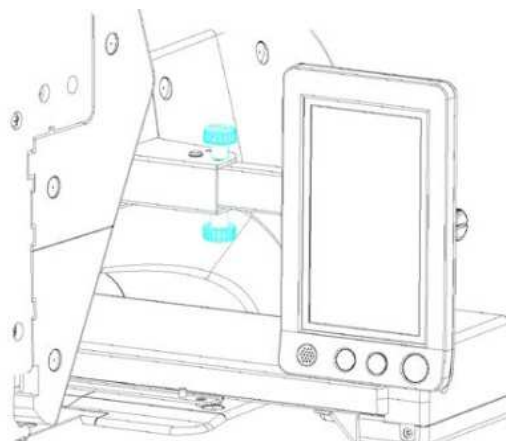


## Regulowanie pozycji panelu

Przed rozpoczęciem pracy należy ustawić panel w dogodnej pozycji przy pomocy śrub regulacyjnych (1).

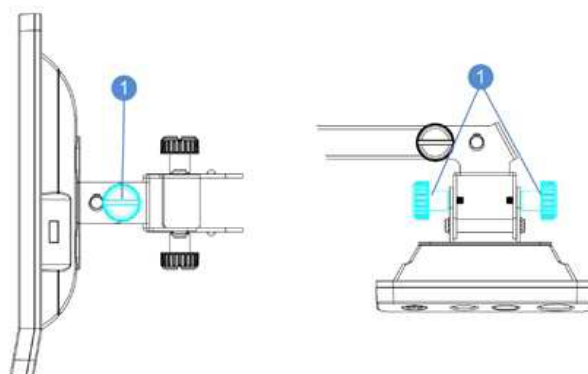
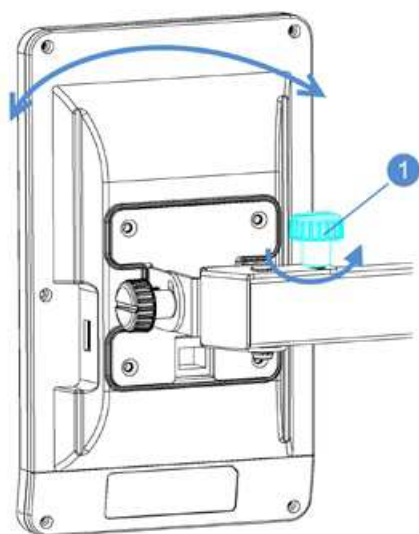


Poluzuj śruby pociągnij panel w swoim kierunku, następnie dokręć śruby tak, aby panel był stabilny.



Dodatkowych regulacji pozycji panelu można łatwo dokonać luzując wkręt (1) i obracając panel w kierunkach zaznaczonych strzałką. Po ustawieniu idealnej pozycji, należy dokręcić śrubę.

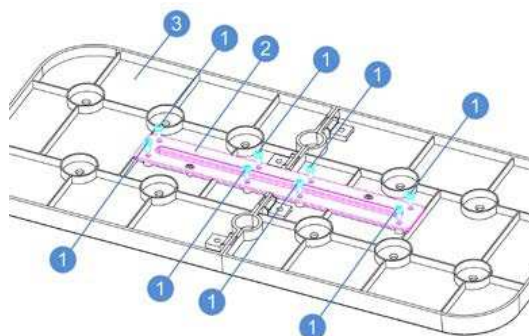
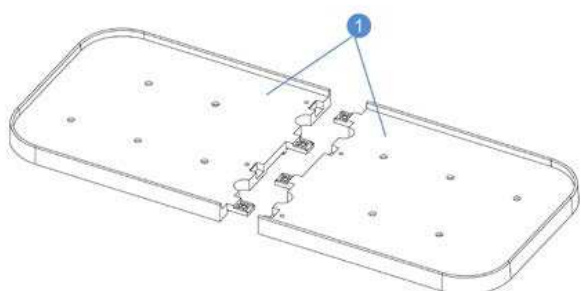
Kąt nachylenia panelu należy wyregulować odkręcając śruby (1) zaznaczone na poniższym rysunku.



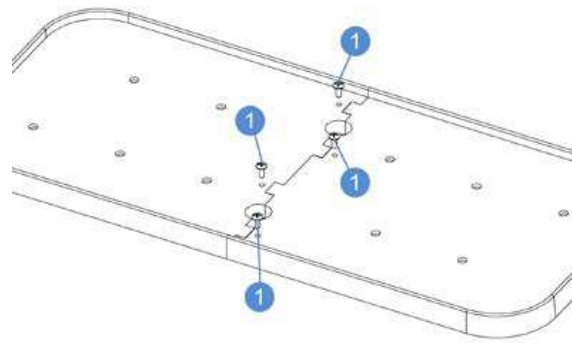
## Podstawa na szpulki

Połącz dwie części (1) podstawy tak, jak pokazano to na poniższym rysunku.

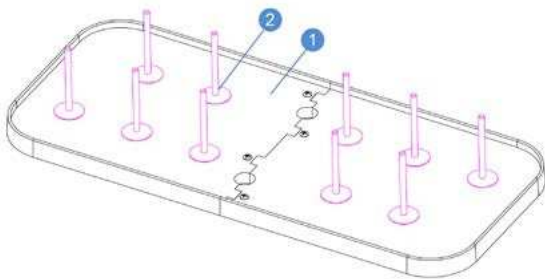
Zamocuj płytkę wzmacniającą (2) na spodniej części podstawy (3) używając ośmiu wkrętów M4x8 (1), następnie dokręć wkręty.



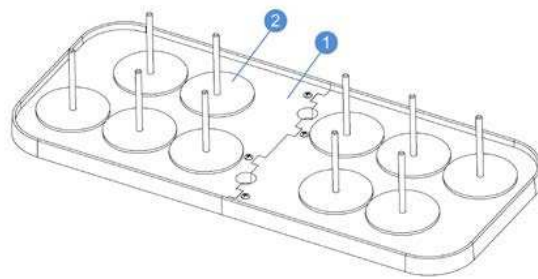
Dwie części podstawy należy skrócić przy pomocy czterech wkrętów M4x8 (1).



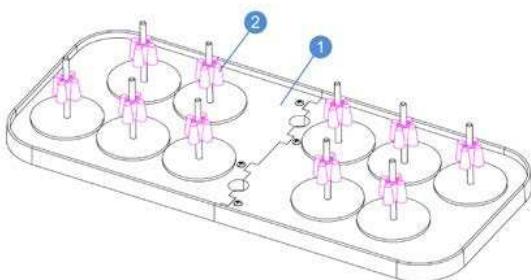
10 trzpieni na nici (2) powinno być zainstalowane na podstawie (1) tak jak pokazano na poniższym rysunku.



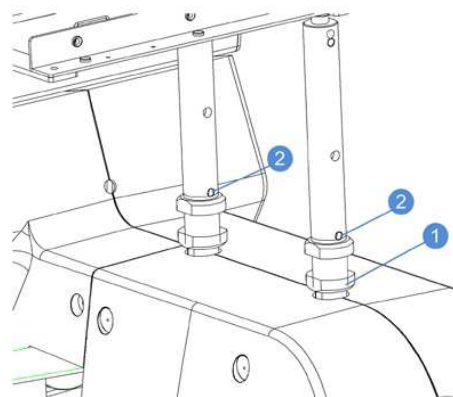
Na każdym z 10 trzpieni należy zamocować talerzyk pod szpulkę (2).



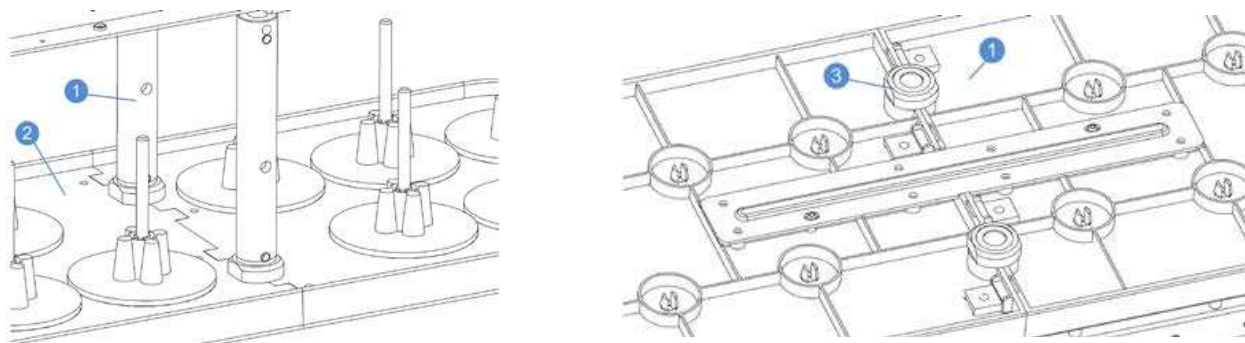
Następnie na trzpieniach zainstalowane powinny zostać uchwyty na szpulki (2). Uchwyty należy umieścić w połowie wysokości stojaków.



Odkręć dwa wkręty (2) na maszcie przewodnika za pomocą klucza imbusowego, następnie pociągnij górną część masztu do góry zdejmując go z maszyny. Poluzuj nakrętkę (1).

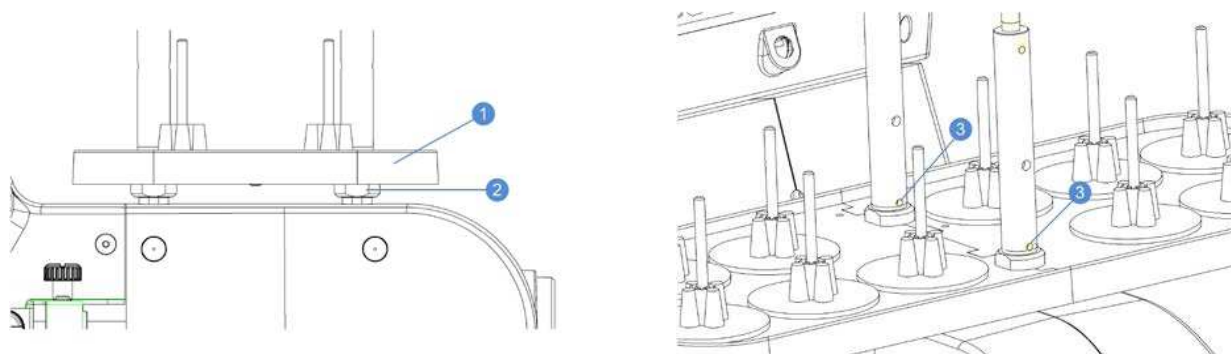


Zamocuj maszt (1) na łączniku podstawy (2). Następnie dokręć nakrętkę mocującą (3), znajdującą się pod spodem podstawy.



1. Maszt prowadnika nici 2. Podstawa na szpulki 3. Nakrętka mocująca

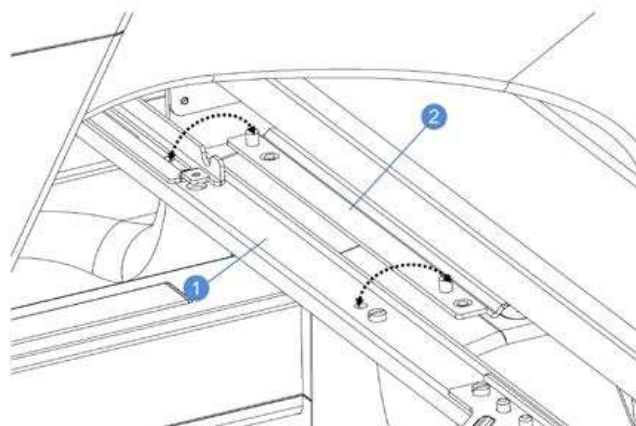
Poprawnie złożoną podstawę (1) zamocuj na głowicy maszyny na dwóch metalowych stojakach. Dokręć nakrętkę mocującą (2). A następnie dokręć wkręt (3).



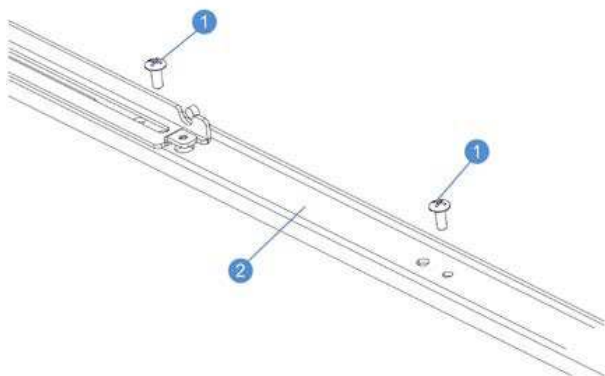
1. Podstawa 2. Nakrętka mocująca 3. Wkręt

## Instalacja górnej ramy tamborka

Dopasuj otwór w ramie tamborka(1) z otworem w płycie mocującej (2).



Połącz ramę (2) z płytką za pomocą dwóch wkrętów M4x8 (1).



## Podstawowe operacje przed rozpoczęciem haftowania

### Zakładanie szpulki

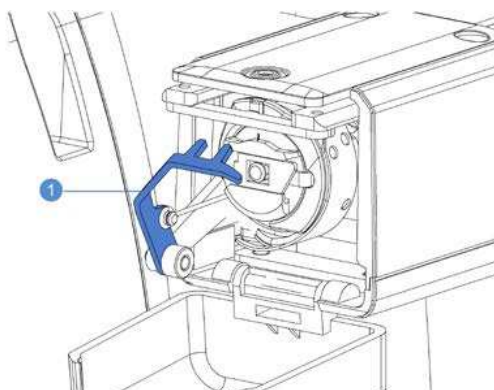
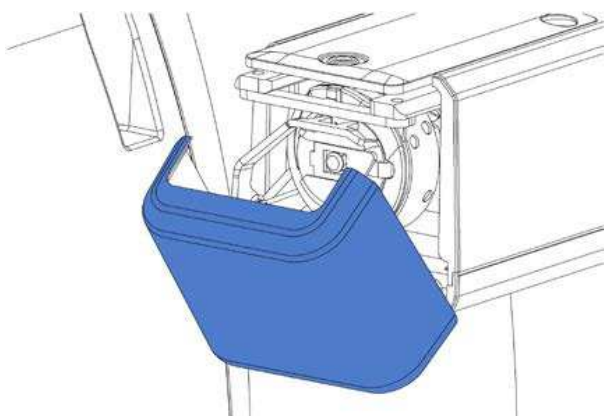
Uwaga: w nowej maszynie zainstalowany jest bębenek bez szpulki. W celu rozpoczęcia haftowania należy wewnątrz bębna umieścić szpulkę z nawiniętą uprzednio nitką w wybranym kolorze.

- Maszyna nie sygnalizuje ilości dolnej nici nawiniętej na szpulkę. Przed rozpoczęciem haftowania upewnij się, że na szpulce znajduje się wystarczająca ilość nitki, umożliwiającą pomyślne zakończenie haftu.
- Podczas wymiany szpulki zawsze czyść bębenek.
- Okolice bębna powinny być czyszczone co najmniej raz w tygodniu lub częściej w zależności od potrzeby.

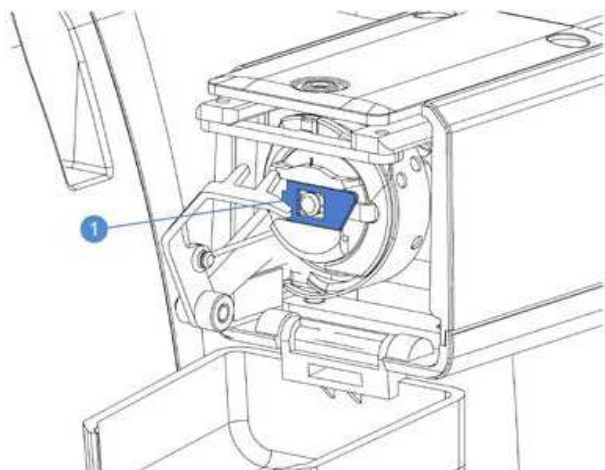
### Wymiana bębna

Odchyl pokrywę bębna.

Hamulec szpulki (1) pozostaje zawsze w pozycji lekko odchylo-nej. Nie należy go demontować przy wymianie bębna (nie stanowi żadnej przeszkody przy wykonywaniu tej operacji).

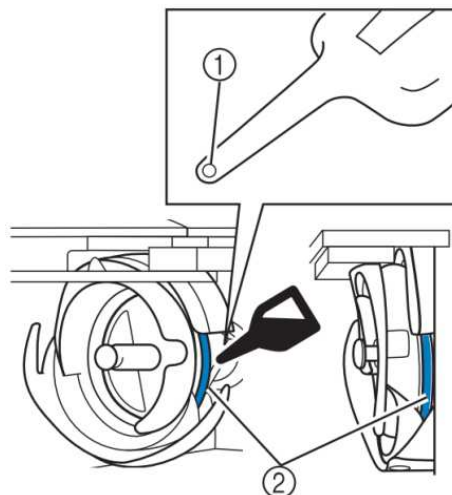


Odginając uchwyt bębna (1) pociągnij go do siebie i wyciągnij bębenek



### Oliwienie okolic bębna

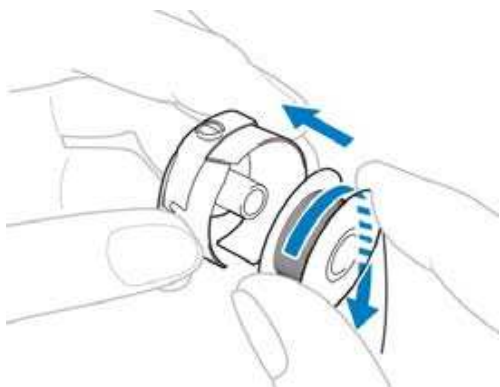
Po usunięciu bębna zaaplikuj kilka kropli oleju do maszyn Spirit 2 (1) w okolicach kosza chwytacza (2).



**Gdy okolice bębna zostaną naoliwione możesz umieścić szpulkę w bębnie, a następnie bębenek w maszynie.**

Uwaga: aplikuj kilka kropli oleju w okolicach bębna i kosza chwytacza każdorazowo przed użyciem maszyny.

### Umieszczanie szpulki w bębnie



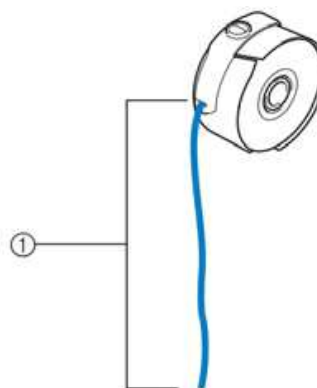
Wsuń szpulkę z nawiniętą nitką do bębna tak jak pokazano na rysunku obok.

Uwaga:

Szpulka musi być umieszczona w bębnie tak, aby nitka na szpulce nawinięta była zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara. W innym wypadku nitka może płatać się i zrywać.

Poprowadź nitkę przez otwór regulujący napięcie w bębnie.

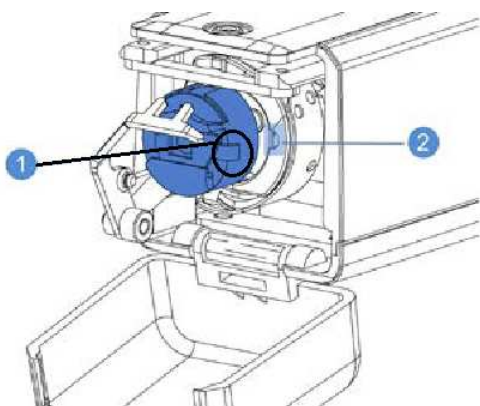
Wyciągnij nitkę na ok. 50 mm (1).



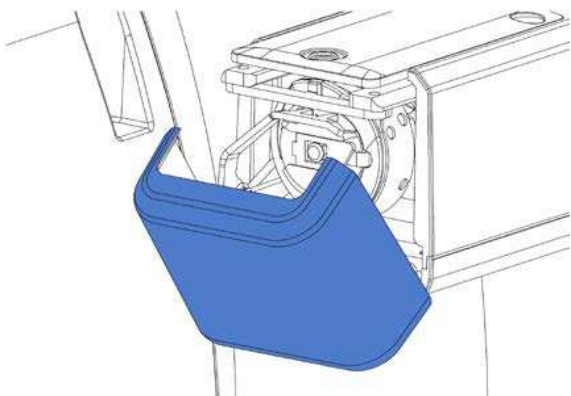
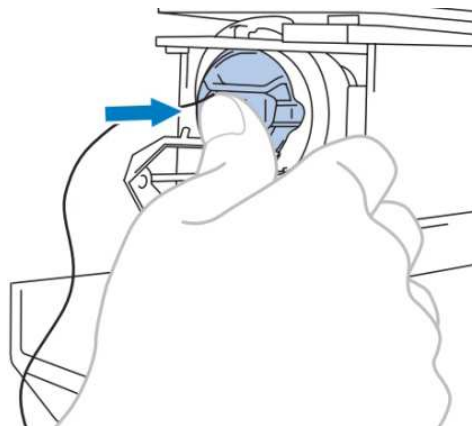


## Instalacja bębena

Umieść bębenek w koszu chwytacza tak, aby wystający element bębena (1) ułożony był równo z analogicznym wgłębieniem w koszu chwytacza (2).



Dociśnij bębenek aż poczujesz, że został osadzony stabilnie.



Zamknij pokrywę bębena

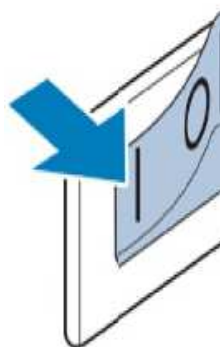
## Podłączenie i uruchomienie maszyny

Podłącz przewód zasilający do maszyny a następnie do gniazdka w ścianie.



Przełącz przycisk na I.

Maszyna wraz z wyświetlaczem LCD zostanie uruchomiona

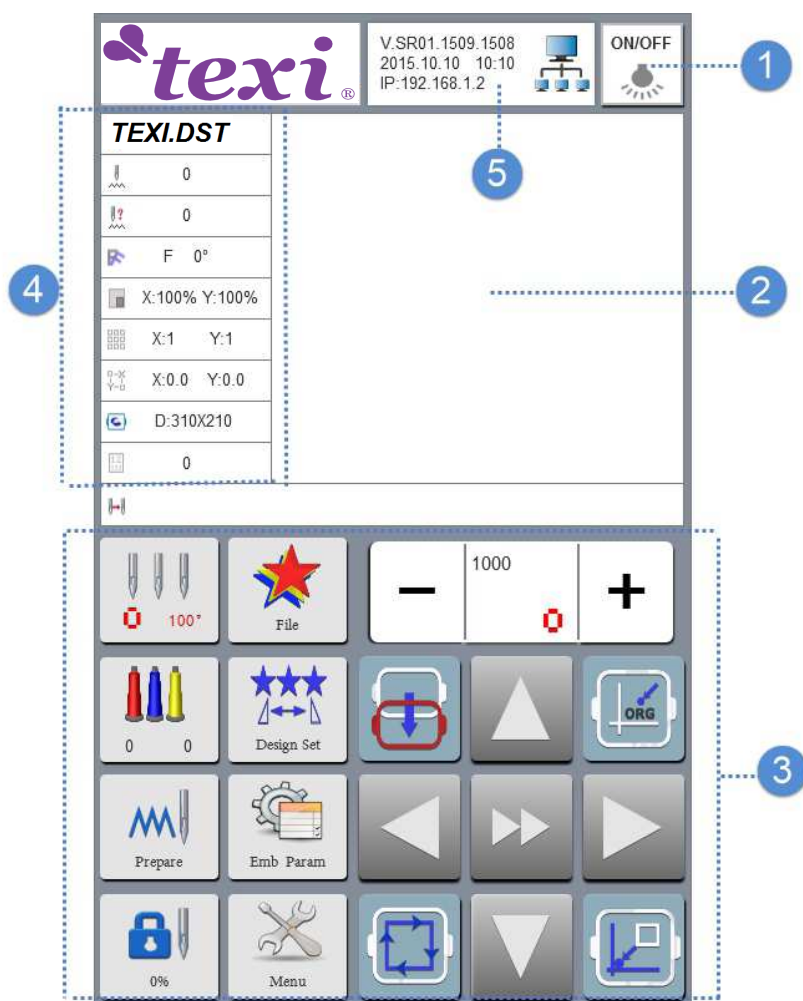


**Uwaga: Podczas uruchamiania maszyny trzymaj ręce i inne przedmioty z dala od ruchomych części hafciarki**

Po włączeniu maszyna automatycznie wypozycjonuje się.

## Podstawowe funkcje na panelu

Po uruchomieniu maszyny, na panelu zostaną wyświetlone poniższe funkcje.

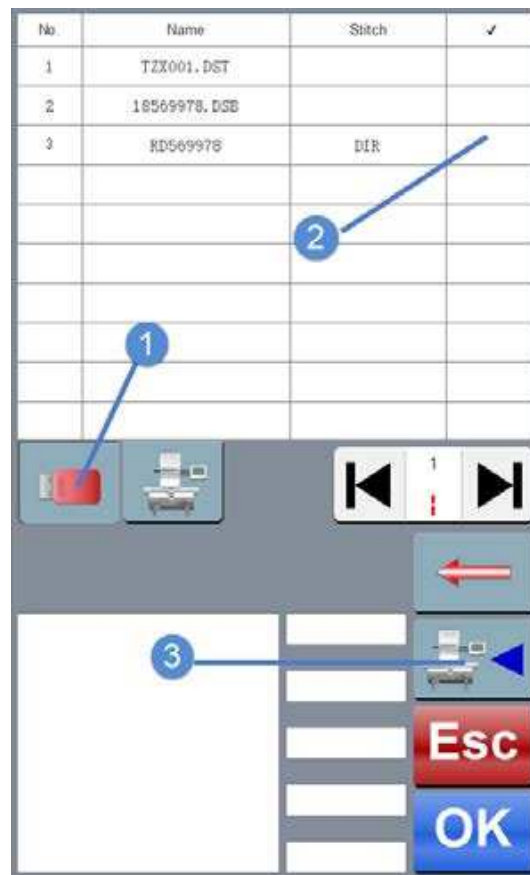
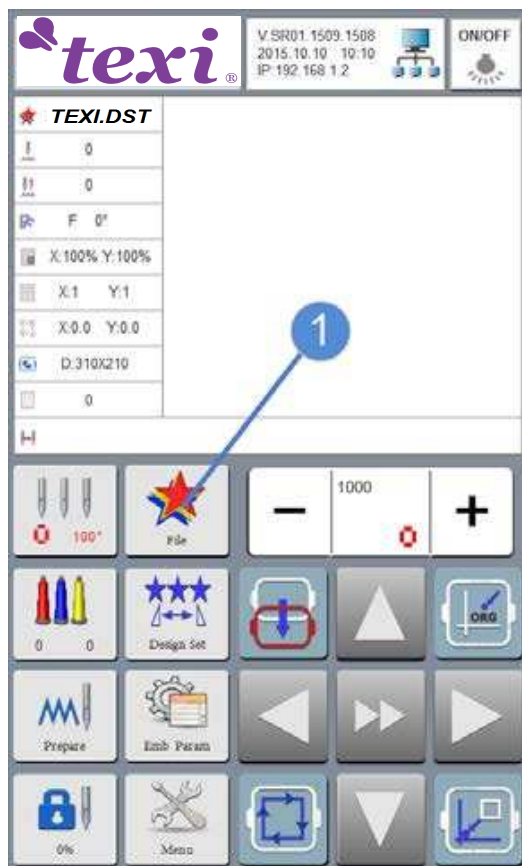


1	Włącznik lampki LED	Włączanie/wyłączanie oświetlenia LED
2	Obszar wyświetlania wzoru	Wyświetla wybrany wzór, pozycję haftu i postęp w haftowaniu
3	Przyciski funkcyjne	Przyciski z pozwalające korzystać z podstawowych funkcji hafciarki
4	Wyświetlacz parametrów hafciarki	Wyświetla parametry maszyny, takie jak nazwa wzoru, typ tamborka, numer igły
5	Informacja o programie	Wyświetla aktualną wersję programu zainstalowaną w maszynie, datę, czas i numer IP maszyny

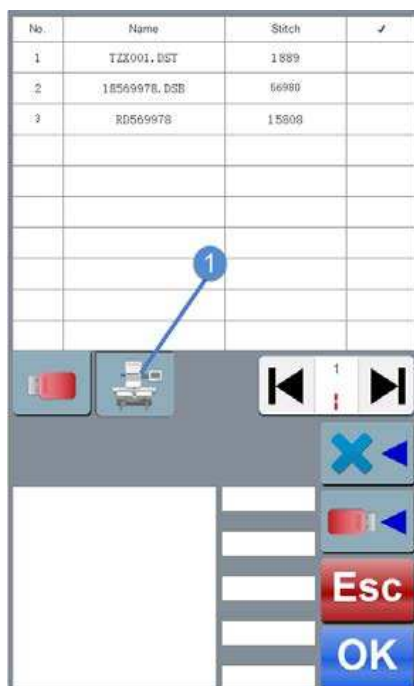
## Wgrywanie wzoru

Umieść pendrive z wgranym wzorem w gnieździe USB znajdującym się w panelu

Otwórz plik wyboru klikając na panelu ikonkę zaznaczoną na poniższym rysunku, jako (1).



Po otwarciu pliku ze zbiorem haftów wybierz wzór (2) i skopiuj go do pamięci hafciarki (3).



Sprawdź, czy skopiowany wzór jest poprawny wybierając ikonkę (1).

Kiedy wzór jest już skopiowany do pamięci maszyny można go w dowolnej chwili usunąć za pomocą

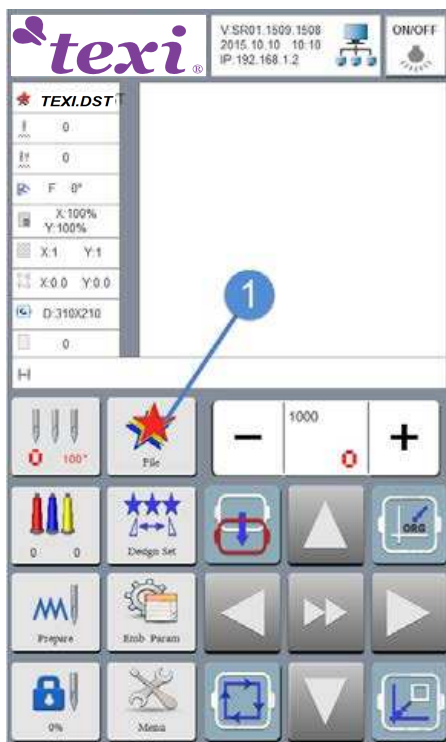


Strony przewracać należy za pomocą:

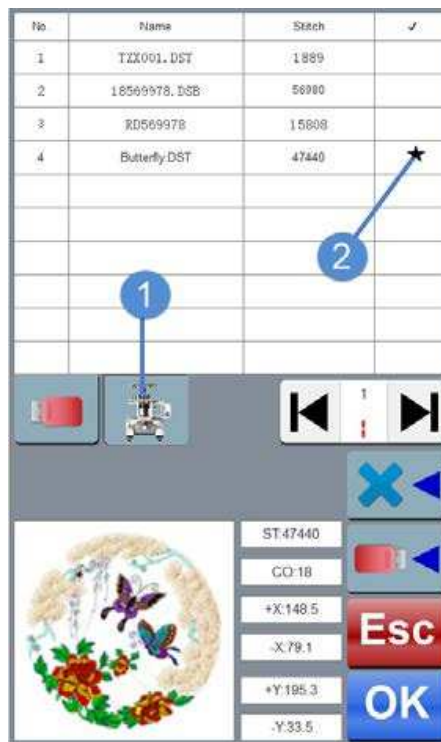


## Wybór wzoru

Przykład: wybieram wzór ukazany poniżej.



Aby podejrzeć wybrany wzór wybieramy (1) na panelu.

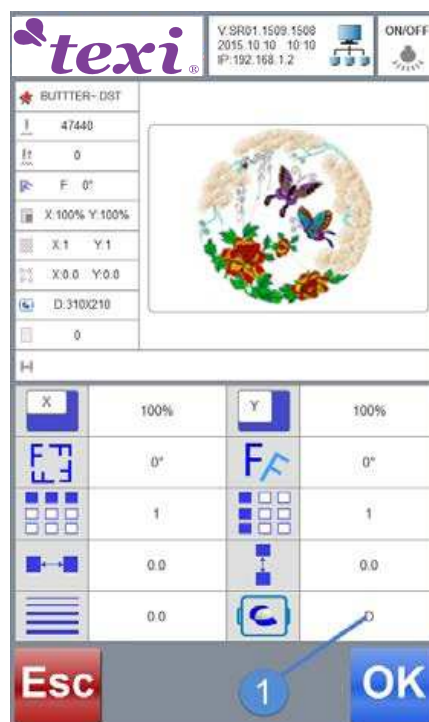
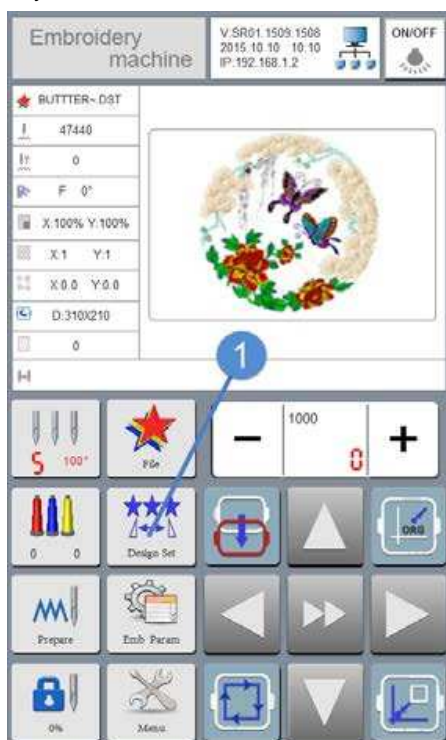


Wybierz pamięć maszyny dotykając (1) a następnie (2) wybierz wzór. Potwierdź za pomocą przycisku „ok”.

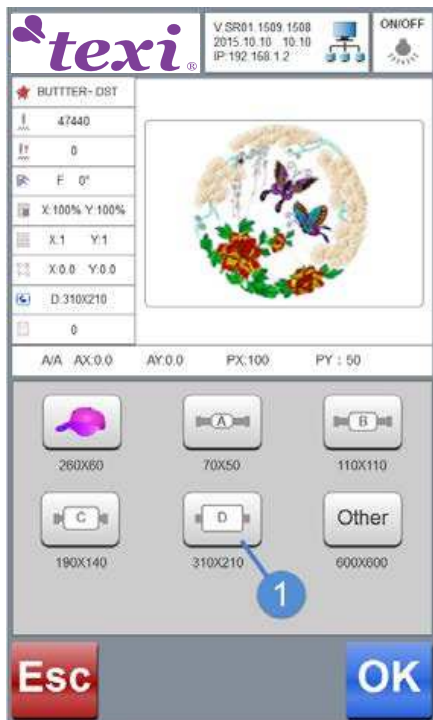
## Wybór rozmiaru tamborka

Po wyborze wzoru potwierdź rozmiar obszaru roboczego w systemie. Wybierając (1) otworzony zostanie interfejs z podstawowymi danymi o hacie, które można edytować.

Aby wprowadzić typ tamborka wybierz (1).



Wprowadź rozmiar tamborka wybierając np.. D (1).



Wybierz odpowiedni tamborek (w tym wypadku D). Zatwierdź swój wybór przy pomocy przycisku OK.

Tamborki dostępne są w 4 rozmiarach + tamborek do czapek. Wybierz odpowiednią opcję dla wybranego wzoru.

IKONA	NAZWA	OBSZAR HAFTU
	<b>Tamborek do czapek</b>	<b>260x60</b>
	<b>Tamborek A</b>	<b>70X50mm</b>
	<b>Tamborek B</b>	<b>110X110mm</b>
	<b>Tamborek C</b>	<b>190X140mm</b>
	<b>Tamborek D</b>	<b>310X210mm</b>
	<b>Inne</b>	

## Nakładanie materiału na tamborek

Materiał musi być dobrany do wielkości używanego tamborka i odpowiednio zamocowany.

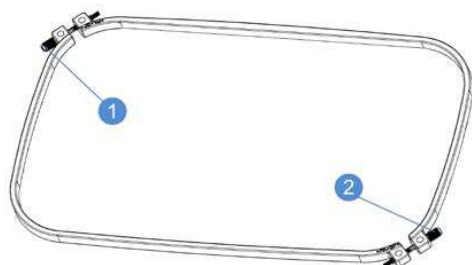
\* Jeśli materiał nie będzie odpowiednio naciągnięty na tamborku, wzór może się marszczyć. Przed rozpoczęciem haftowania sprawdź, naciąg materiału—powierzchnia powinna być gładka i naprężona.

\* Jeśli do urządzenia zostanie zamontowany niewłaściwy tamborek, stopka może uderzać w ramę, co spowoduje uszkodzenie maszyny, a także może stanowić zagrożenie dla obsługującego hafciarzę.

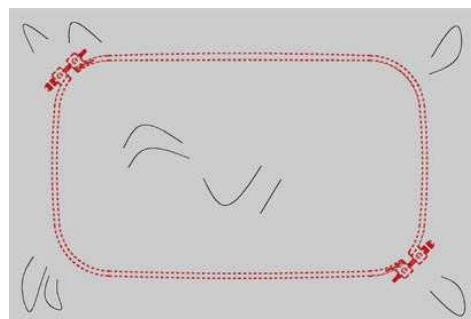
## Przygotowanie tamborka z materiałem

Materiał powinien być zatrzaśnięty w ramie tamborka. Przy wymianie tamborka każdorazowo postępuj według poniższej instrukcji.

Poluzuj wkręty (1) i (2) na zewnętrznej ramie.



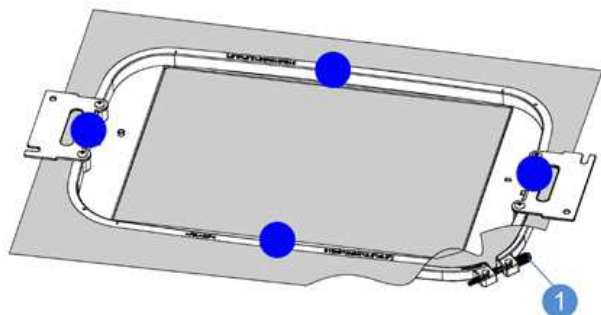
Zamocuj używany materiał prawą stroną do góry.



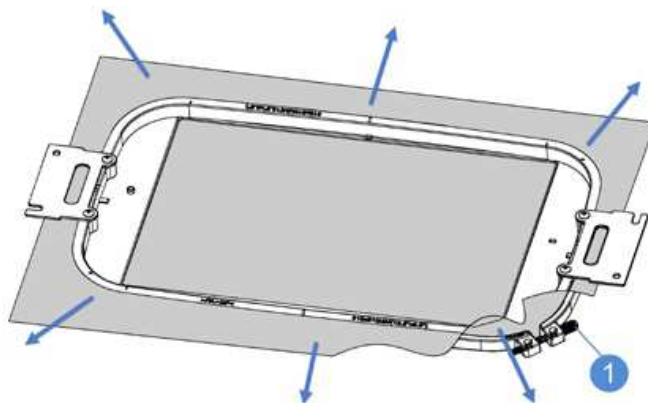
1. Uwaga: obie strony tamborka mogą służyć jako prawa strona—ważne jest poprawne zamocowanie tamborka wraz z materiałem w maszynie.

2. Aby haft był estetyczny zaleca się przymocowanie specjalnej flizeliny na lewej stronie materiału.

Umieść zewnętrzną ramę w ramie wewnętrznej.



Dokręć wkręty i naciągnij krawędzie materiału poza obszar tamborka.



Upewnij się, że materiał jest dobrze naciągnięty i nie marszczy się zanim umocujesz tamborek w hafciarce.

- 1) Po naciągnięciu i zabezpieczeniu materiału popukaj delikatnie w materiał - powinien wydać dźwięk podobny do dźwięku bębna.
- 2) Zatrzaśnij wewnętrzną i zewnętrzną ramę, tak aby dolna część wewnętrznej ramy była lekko obniżona w stosunku do ramy zewnętrznej.
- 3) Naciąg materiału i użycie flizeliny do haftu może być różne w zależności od typu haftowanego materiały i wzoru. Za każdym razem metodą prób i błędów wybierz najlepszą opcję dla aktualnego projektu.

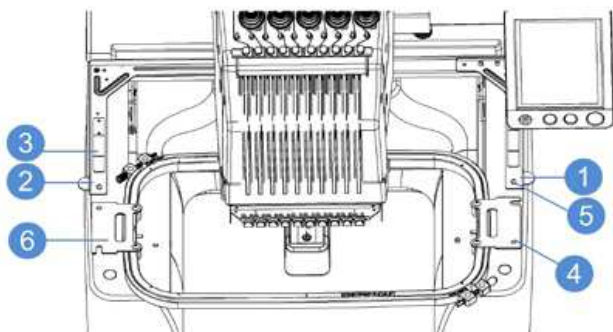
## Zakładanie tamborka w maszynie

Ważne: Przy wymianie tamborka zachowaj szczególną ostrożność!

- W przypadku, gdy tamborek jest niewłaściwie zamontowany w maszynie może on poważnie uszkodzić maszynę, bądź wyrządzić szkodę osobie obsługującej maszynę.
- Podczas wymiany/instalowania tamborka upewnij się, że przycisk Start/Stop świeci się na czerwono, co oznacza, że maszyna jest wyłączona i nie ma możliwości by przypadkowo rozpoczęła pracę.
- Po wymianie tamborka upewnij się, że praca tamborka nie koliduje z żadną inną częścią hafciarki, w innym wypadku maszyna może ulec uszkodzeniu.
- Przed instalacją gotowego tamborka upewnij się, że na bębnie nawinięta jest odpowiednia ilość nici, potrzebna do wykonania wybranego haftu.

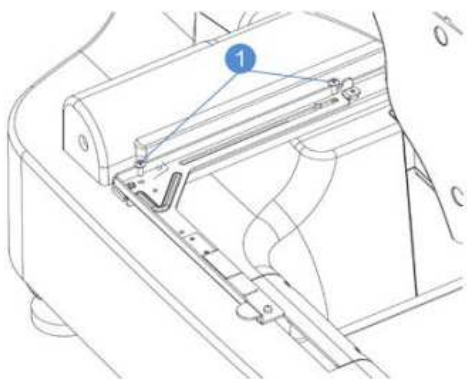
## Instalacja tamborka

Dostosuj szerokość ramy, do której przymocowany zostanie wybrany tamborek.



1. Prawe ramię ramy do mocowania tamborka
2. Lewe ramię ramy do mocowania tamborka
3. Klamra ramy
4. Otwór na element mocujący
5. Metalowy kołek mocujący
6. Rama tamborka

Poluzuj dwa wkręty umiejscowione na ramie mocującej tamborek.



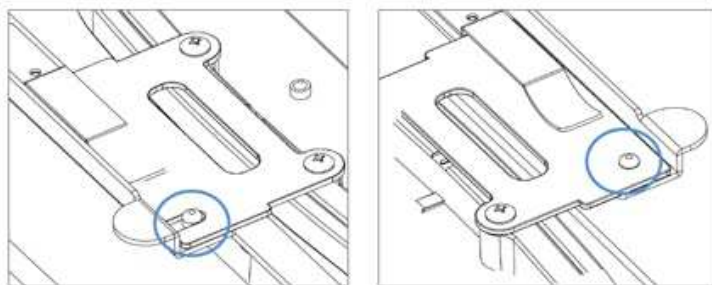
1. Lewe ramię ramy może zostać przesunięte w prawo lub lewo
2. Poluzuj wkręty (1), jednak nie usuwaj ich całkowicie—ułatwi to dalszą instalację.

Przy instalacji tamborka D przesunij lewe ramię w lewo do oporu.

W poniższej tabelce znajduje się opis pozycji lewego ramienia przy montażu wszystkich tamborków.

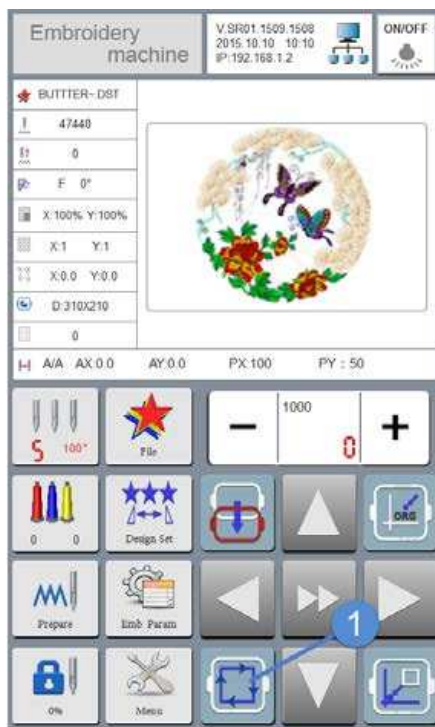
	Tamborek A	Tamborek B	Tamborek C	Tamborek D
Pozycja	Lewe ramię ramy powinno zostać przesunięte ku środkowi ku pierwszej pozycji licząc od prawej strony	Lewe ramię ramy powinno zostać przesunięte ku środkowi do 3 punktu mocującego	Lewe ramię ramy powinno zostać przesunięte ku środkowi do 2 punktu mocującego	Lewe ramię ramy powinno zostać przesunięte maksymalnie w lewo

Chwyć tamborek poziomo i wsuń równo pod klamrę ramy, lekko unosząc tamborek, tak aby zamocować odpowiednio otwory w tamborku na metalowe kołki ramy.



## Pole pracy, sprawdzanie powierzchni haftu

Przed rozpoczęciem haftowania sprawdź, czy rozmiar tamborka jest odpowiednio dobrany do rozmiaru haftu. Potwierdź, że haft zostanie wykonany w odpowiednim miejscu, a materiał na tamborku wolny jest od zagnieceń. Upewnij się, że stopka nie będzie uderzała o ramę tamborka podczas pracy, gdyż może to doprowadzić do uszkodzenia maszyny. Jeśli pozycja tamborka jest niepoprawna, zainstaluj tamborek ponownie w poprawnej pozycji.



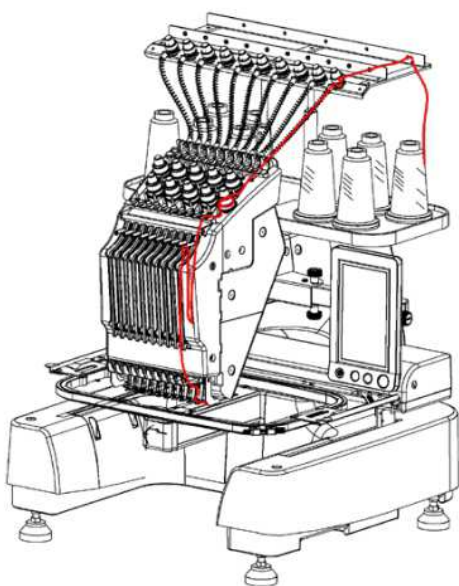
Wybierz przycisk (1) na panelu. Tamborek automatycznie poruży się w wybranym maksymalnym obszarze haftu i jeśli pozycja nie jest poprawna system automatycznie skoryguje punkt startowy wzoru, jeśli to wciąż nie pomoże system wyświetli błąd i nie rozpocznie pracy.

Uwaga:

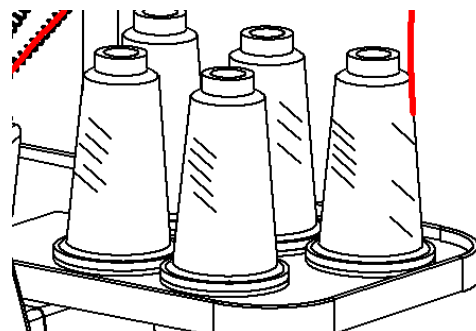
Jeśli wybrany wzór przekroczy aktualne pole pracy podgląd haftu na wyświetlaczu będzie zaznaczony na czerwono wszędzie tam, gdzie wychodzi on poza krawędzie pola pracy. Jeśli haft będzie mieścił się w aktualnym polu pracy linie będą zaznaczone na czarno.

## Nawlekanie maszyny

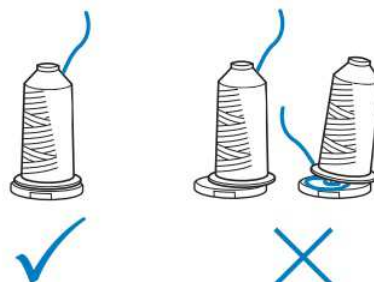
W celu nawleczenia maszyny postępuj zgodnie z poniższymi krokami. Opisy kolejnych czynności będzie przedstawiony według poniższego schematu—od góry ku dołowi maszyny.



Umieść szpule z wybranymi nićmi na podstawie, wsuwając je równo na odpowiednie stojaki.

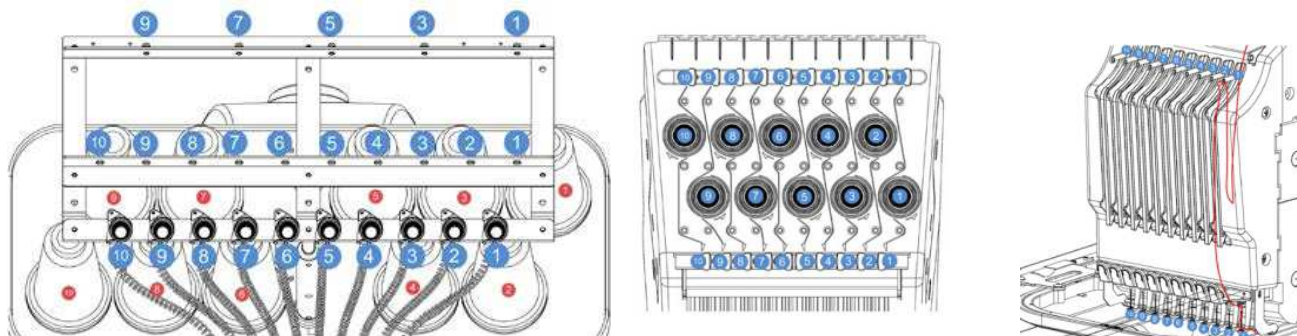


Szpułka z nićmi powinna być ustawiona centralnie na stojaku. Nitka powinna zostać prowadzona od tyłu — rysunek obok przedstawia poprawne i niewłaściwe umieszczenie szpułek.



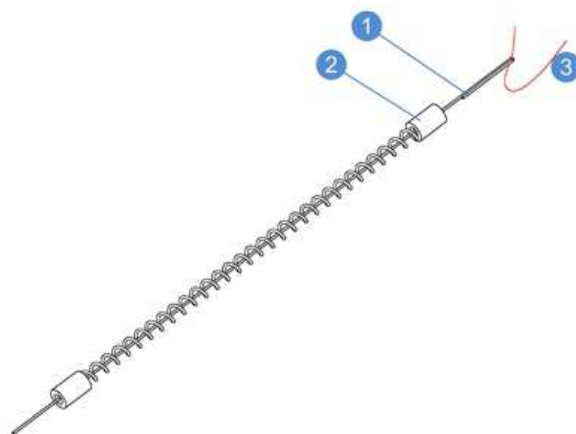
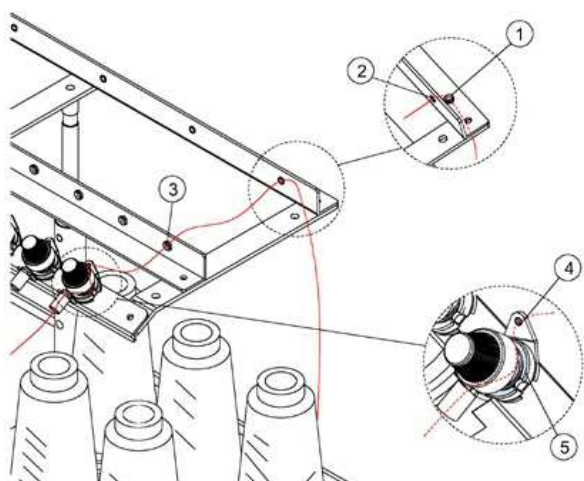


Następnie nitka powinna zostać przeprowadzona przez kolejne otwory w prowadnik, pokazane skrótowo na poniższych schematach.

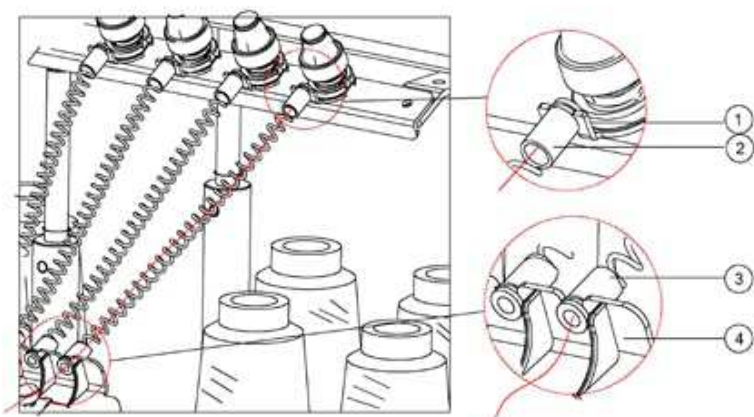


Odwiń nitkę ze szpulki i przeprowadź ją kolejno przez otwory w prowadnikach (1) (2) (3) (4), następnie unieś klamrę napinacza nici (5) i przeprowadź nitkę jak pokazano poniżej.

Następnie poprowadź nawleczacz (1) przez prowadnik nici (2), przyciśnij nitkę klamrą i przeciągnij ją na drugą stronę (3).

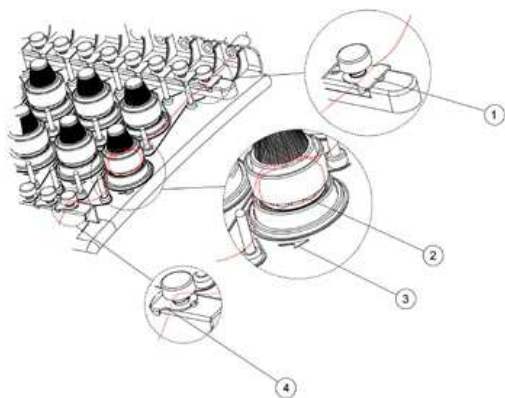


Zainstaluj obie końcówki prowadnika nici. Przymocuj prowadniki (1) i (3) na częściach (2) i (4).

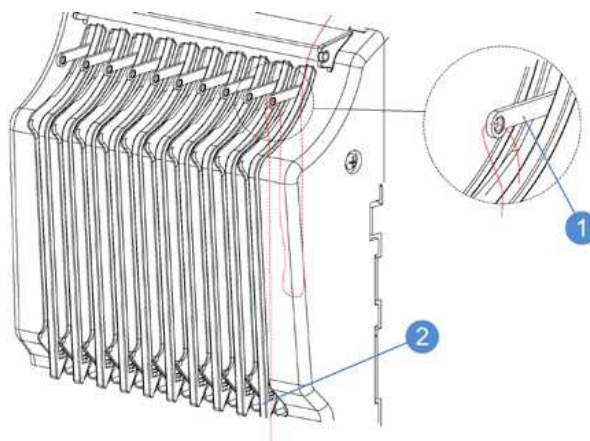


- 1) Łoże klamry
- 2) Przewód / prowadnik nici
- 3) Przewód / prowadnik nici
- 4) Łoże klamry

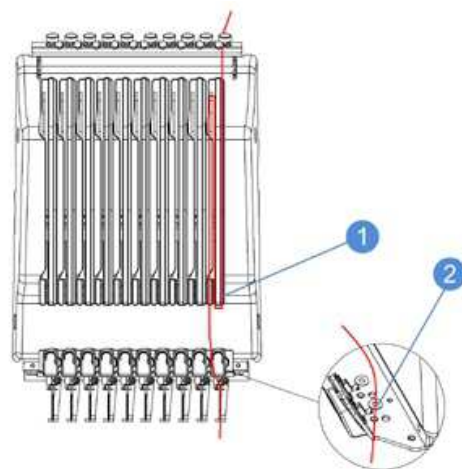
Przeprowadź nitkę przez stabilizator nici (1) i kontynuuj nawlekanie według wskazanego schematu (3).



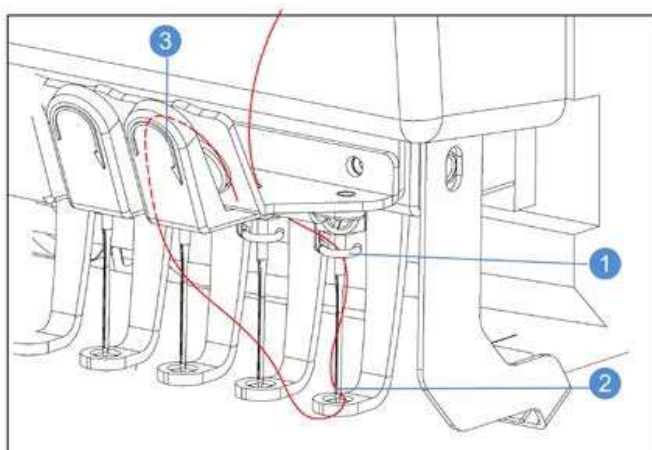
Przeprowadź nitkę przez otwór podciągacza (1) z prawej do lewej.



Kiedy przeprowadzasz nitkę przez płytkę tak jak pokazano na rysunku obok, upewnij się, że nić jest prowadzona od prawej do lewej a następnie prowadź nić w (1), następnie prowadź nić ku dołowi, a następnie przeprowadź przez otwór przewodnika (2).



Następnie poprowadź nitkę przez przewodnik znajdujący się przy igielnicy (1), nawlecz igłę (od przodu) (2), przewlec igłę przez otwór w stopce, a następnie poprowadź ją w górę przez obcinacz nitki (3). Pociągnij mocno nitkę ku dołowi, tak aby pozostała wewnątrz obcinacza, przy jednoczesnym odcięciu niepotrzebnego nadmiaru.



Uwaga:

Dla ułatwienia: przy zmianie koloru nici, nie ma potrzeby ponownego nawlekania maszyny. Wystarczy uciąć nitkę przy górnej szpulce i związać ją z końcówką nowej wybranej nitki, a następnie pociągnąć tak, aby nowy kolor nici przeszedł przez wszystkie punkty nawlekania, aż do oczka igły.

## Rozpoczęcie haftowania

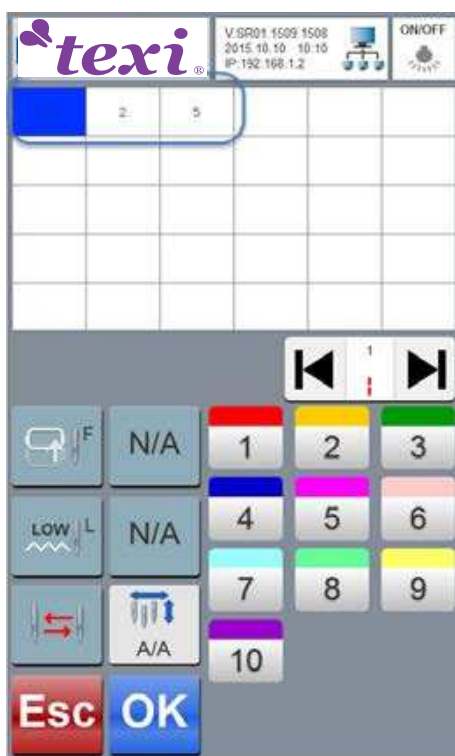
Uwaga:

Przed rozpoczęciem haftowania zawsze upewnij się, że wzór jest odpowiednio dobrany rozmiarem do tamborka, a sam tamborek jest zainstalowany odpowiednio i nie ma obawy, że zostanie uszkodzony przez ruchome części maszyny.

Aby uruchomić maszynę wciśnij przycisk Start/Stop znajdujący się w prawym dolnym rogu maszyny.



Po włączeniu przycisk Start/Stop zmieni kolor na zielono i maszyna rozpocznie haftowanie pierwszego koloru.



1. Po zakończeniu haftowania pierwszego koloru, nitka zostanie automatycznie obcięta, maszyna zatrzyma się, a następnie kolejna igielnica przesunie się na swoją pozycję i rozpocznie haftowanie drugiego koloru.

2. Haftowanie będzie kontynuowane aż ostatni kolor wybranego wzoru zostanie wyhaftowany. Po zakończeniu pracy maszyna zatrzyma się, kolor przycisku START/STOP zmieni się na czerwono a maszyna wyda z siebie dźwięk o zakończeniu pracy.

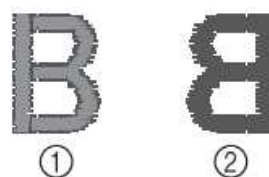
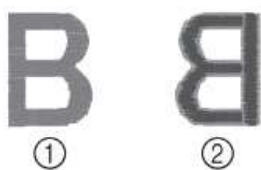
## Naprężenie nici

Przed haftowaniem nowego wzoru, bądź używaniem innego typu materiału, sprawdzaj i dopasowuj naprężenie nici tak, aby wzór był zawsze gładki i pozbawiony niedoskonałości.

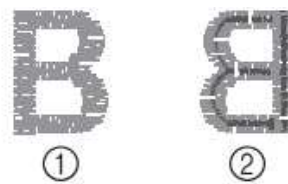
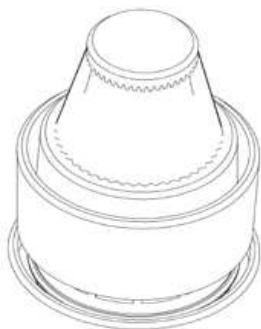
### Prawidłowe naprężenie nici

Przy odpowiednio naprężonych niciach spodnia część haftu powinna „dzielić się” na 3 części. Dolna nitka powinna zajmować 1/3 wzoru (część środkowa).

Poniższy pokazuje niewłaściwe naprężenie nici.

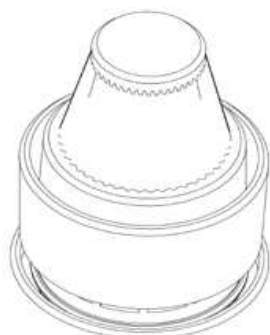


Kiedy górna nitka jest zbyt mocno naprężona dolna nitka będzie widoczna na prawej stronie materiału.



Aby zmniejszyć naprężenie nici obróć gałką naprężacza w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Jeśli naprężenie nitki będzie niewystarczające, haft nie będzie zwarty i jednolity.



Uwaga

- Po wykonaniu ok. 100 ściegów z koloru, należy zatrzymać maszynę i ponownie sprawdzić naprężenie nici.
- Zawsze przed rozpoczęciem haftowania należy sprawdzić, czy naprężenie nici jest odpowiednio dobrane do typu i grubości materiału.

Aby zwiększyć naprężenie nici obróć gałką naprężacza w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

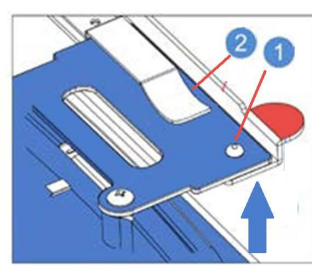
## Usuwanie tamborka wraz z materiałem

Po zakończeniu haftowania zdejmij tamborek z maszyny i usuń materiał.

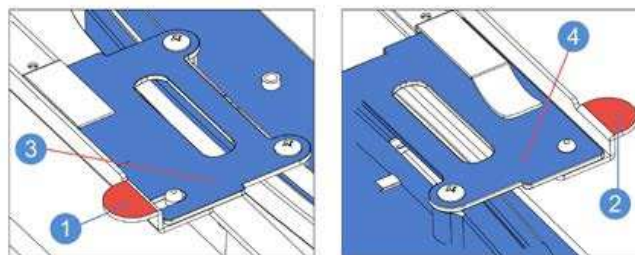
**Uwaga**

- Zanim rozpoczniesz usuwanie tamborka maszyna musi zakończyć pracę! Upewnij się, że cykl haftowania został zakończony a przycisk START/STOP świeci na czerwono.
- Usunięty tamborek przenieś w dogodne miejsca, uważaj, żeby podczas demontażu nie uszkodzić żadnej z części maszyny.

Chwyć tamborek z obu stron i unieś delikatnie do góry tak, aby zdjąć tamborek z metalowych kołków ramy (1). Klamry (2) uniosą się do góry, pociągnij tamborek w swoim kierunku.



1. Lewy prowadnik ramy mocowania tamborka
2. Lewy prowadnik ramy mocowania tamborka
3. Uchwyt tamborka lewy
4. Uchwyt tamborka prawy



## Ściąganie materiału z tamborka

- Poluzuj wkręty ramy tamborka
- Usuń zewnętrzną ramę i wyciągnij materiał

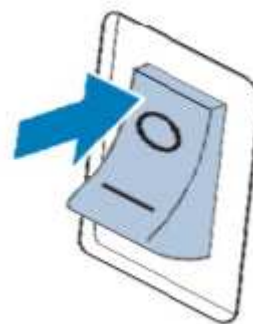
## Wyłączanie urządzenia

Zawsze wyłączaj maszynę po zakończeniu pracy

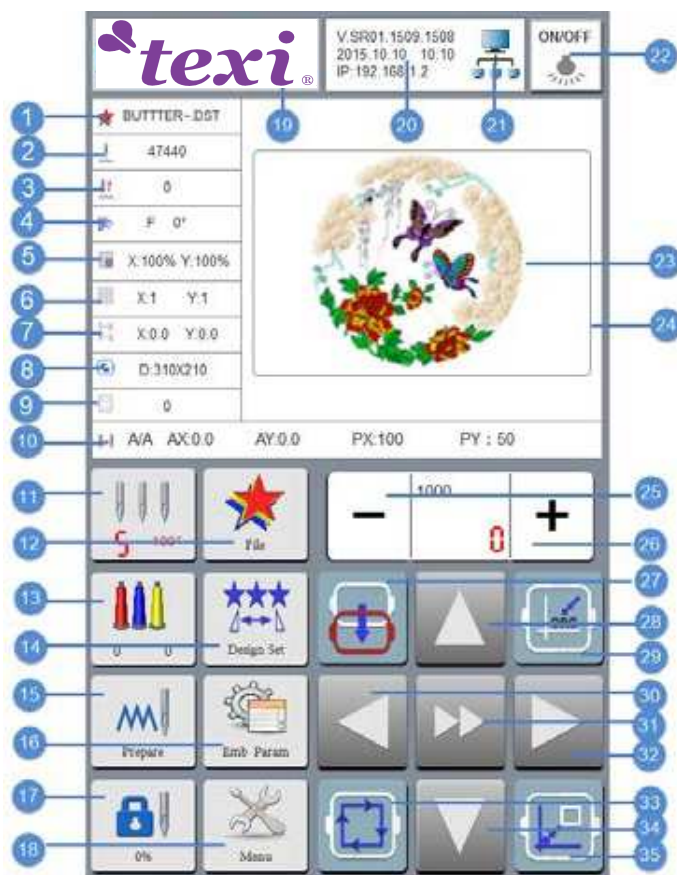
Po zakończeniu pracy przełącznik należy ustawić w pozycji „O”

1. Należy wyciągnąć przewód zasilający z gniazdka w ścianie
2. Należy wyciągnąć przewód zasilający z gniazda maszyny

W przypadku problemów z prądem w trakcie pracy maszyny, należy wyłączyć maszynę jak opisano powyżej.



## Opis interfejsu panelu

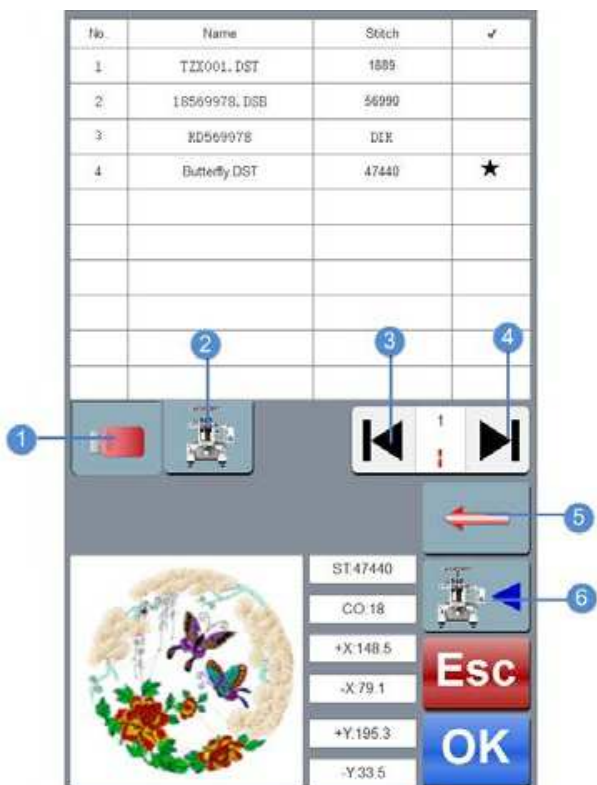


Nr	Ikona	Opis
1		Wyświetla nazwę haftu
2		Wyświetla ilość ściegów
3		Wyświetla aktualnie używaną igłę
4		Wyświetla kierunek haftu i jego kąt
5		Wyświetla skalowanie wzoru
6		Wyświetla szyk haftowania
7		Wyświetla pozycję X i Y
8		Wyświetla rozmiar tamborka
9		

10		Wyświetla współrzędne
11		Wyświetla aktualnie pracującą igłę
12		Wybór haftu i wejście do jego podstawowych parametrów
13		Wybór kolorów haftowania i wybór zmiany kolorów nici w hafcie
14		Ustawianie parametrów haftu
15		Zmiana trybu szycia
16		Ustawianie parametrów hafciarki
17		Wejście/wyjście ze stanu maszyny
18		Pełne ustawienia
19		Logo
20		Wyświetla wersję program, datę, czas i adres IP
21		Wyświetla status sieci
22		Włącznik lampki LED

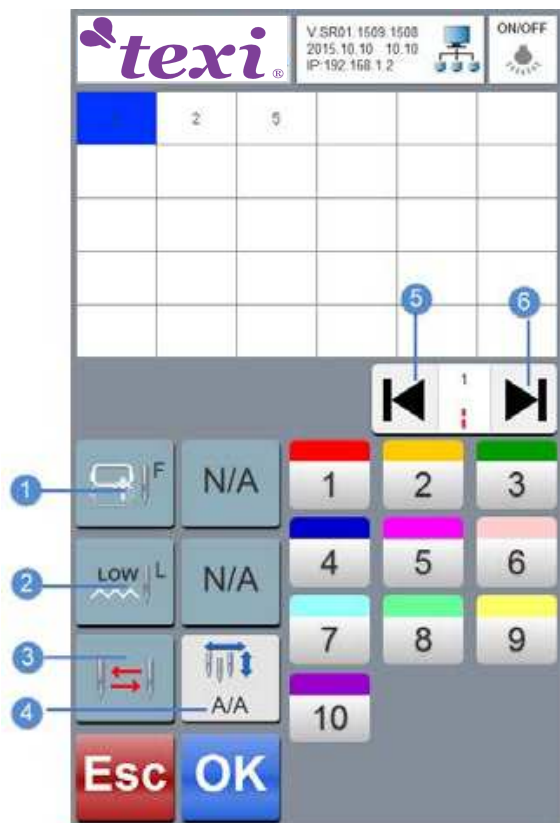
23		Obszar wyświetlania haftu
24		Wyświetla zakres aktualnie używanego tamborka
25		Zmniejsza prędkość haftowania
26		Zwiększa prędkość haftowania
27		Wymiana tamborka
28		Kontroluje ruch tamborka w kierunku Y do góry
29		Powrót do punktu startowego
30		Kontroluje ruch tamborka w kierunku X w lewo
31		Przełącznik pomiędzy szybką/wolną pracą ruchu tamborka
32		Kontroluje ruch tamborka w kierunku X w prawo
33		Przycisk sprawdzający zakres pracy tamborka w stosunku do wybranego haftu
34		Kontroluje ruch tamborka w kierunku Y w dół
35		Powrót do punktu końcowego haftu

## Interfejs wyboru haftu



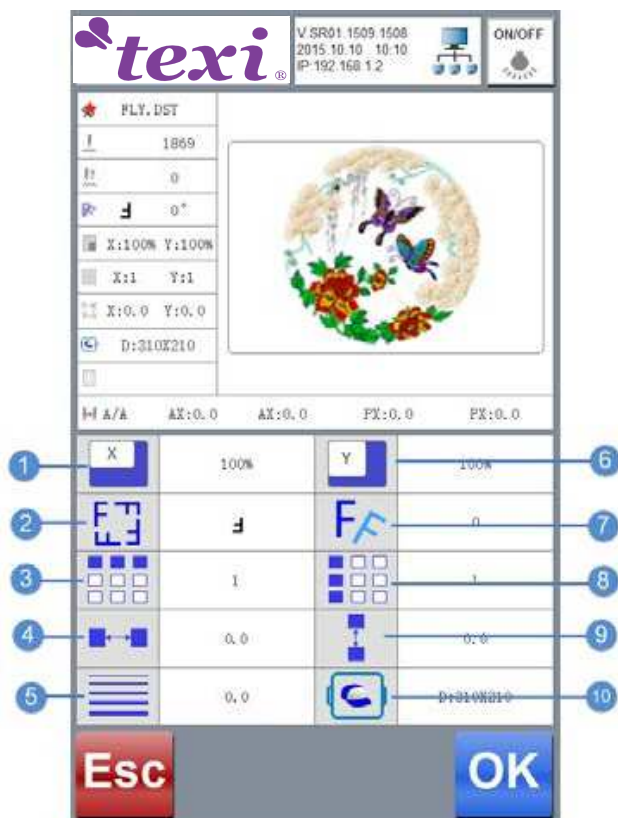
Nr		Opis funkcji
1		Wejście do urządzenia podpiętego
2		Wejście do wewnętrznej pamięci
3		Przechodzenie do kolejnej strony (w
4		Przechodzenie do kolejnej strony (w
5		Powrót do wyższego poziomu menu
6		Zachowywanie wzoru w pamięci maszyny

## Wybór kolorów haftu



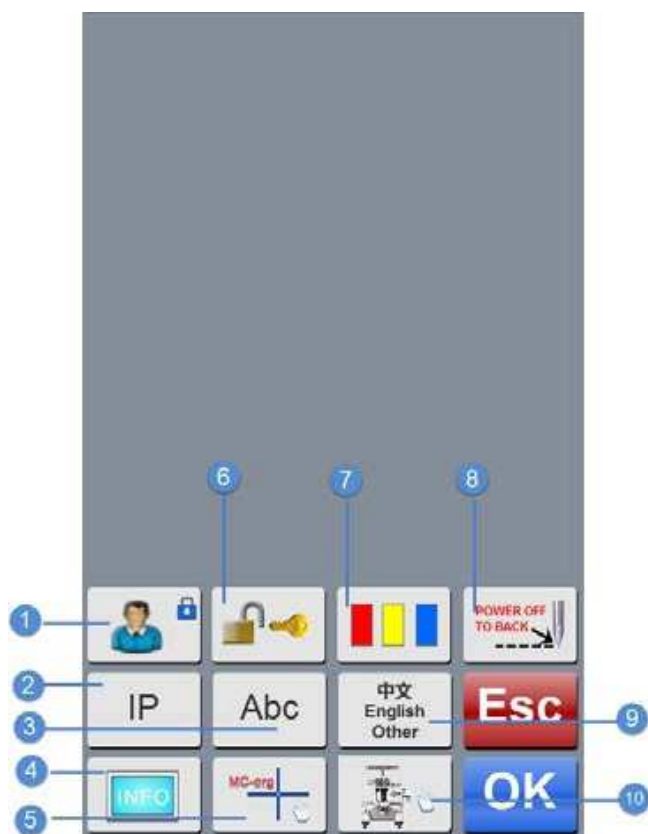
Nr	Ikona	Opis
1		Ustawianie punktu przesunięcia
2		Wolne haftowanie
3		Wybór zmiany igielnicy
4		Tryb zmiany kolorów
5		Przejdźcie w lewo
6		Przejdźcie w prawo

## Interfejs dotyczący ustawienia parametrów haftu



Nr	Ikona	Opis
1		Skalowanie w kierunku osi X
2		Kąt obrotu pozycji haftu
3		Wyświetlanie ilość kopiowanych haftów w kierunku osi X
4		Odstęp między haftami w kierunku osi X
5		Kompensacja ściegów satynowych
6		Skalowanie w kierunku Y
7		Kąt obrotu pozycji haftu
8		Wyświetlanie ilość kopiowanych haftów w kierunku osi Y
9		Odstęp między haftami w kierunku osi Y
10		Stan aktualnie wybranego

## Ustawienia użytkownika

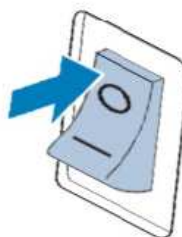


Nr	Ikona	Opis
1		Ustawienia limitów użytkownika
2		Ustawienia IP
3		Biblioteka liter
4		Informacje programowe
5		Pierwotne ustawienia
6		Usuwanie ograniczeń użytkownika
7		Wyświetla ustawienia kolorów
8		Automatyczne włączanie mocy—zamiana ustawień
9		Ustawienie języka menu
10		Test maszyny

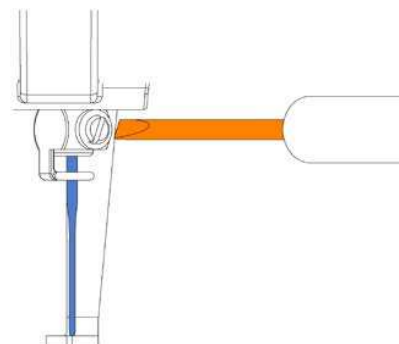
## Wymiana igieł

Wymieniaj igłę zawsze gdy zaobserwujesz, że igła jest wygięta, bądź wyszczerbiona.

Zawsze przed wymianą igieł, wymianą bębna i innymi czynnościami obsługi maszyny, należy upewnić się, że zasilanie urządzenia zostało wyłączone. Przycisk powinien znajdować się na „O”



Za pomocą dołączonego do maszyny śrubokrętu poluzuj wkręt mocujący igłę. Wkręt należy odkręcać w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Gdy igła zostanie poluzowana wyciągnij ją z igielnicy i wymień na nową dopychając ją do oporu i dokręcając wkręt zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

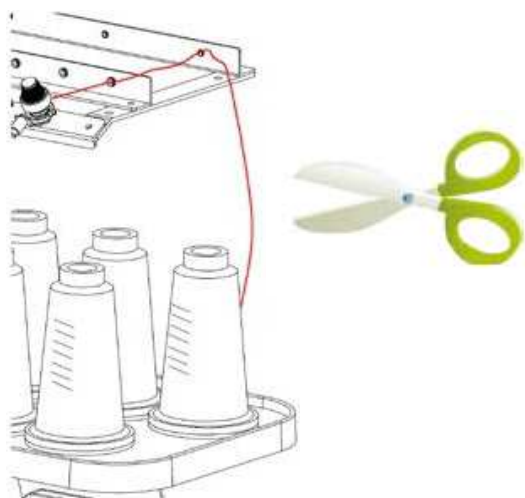




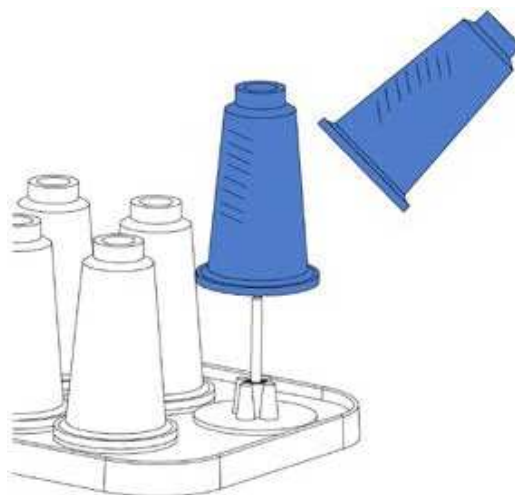
## Wymiana górnej szpulki

Jeśli maszyna jest poprawnie nawleczona, nie ma potrzeby ponownego nawlekania jej przy okazji wymiany koloru nici.

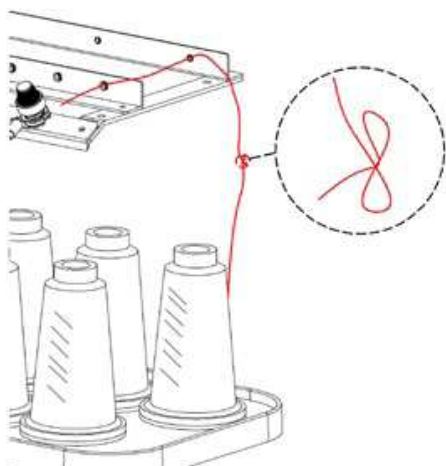
Odetnij nić przy górnej szpulce—jednocześnie uważaj, aby nie wysunęła się ona z przewodników.



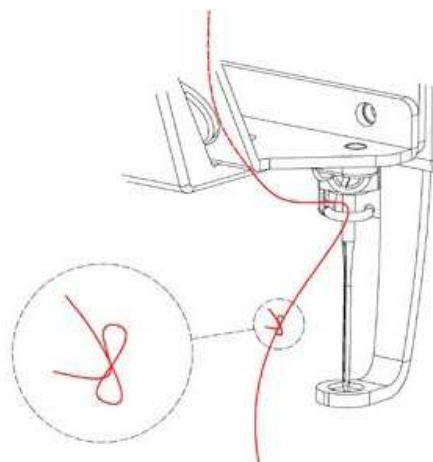
Wymień szpulkę na nową.



Połącz nitkę z nowej szpulki z pozostałą nicią będącą wciąż w poprowadzoną przez wszystkie przewodniki maszyny.



Pociągnij nawleczoną już nitkę w dół do momentu gdy nowa nitka będzie przewleczona przez otwory. Odetnij poprzednią nitkę



Uwaga: nie ciągnij nitki, która jest przewleczona przez ucho igły, gdyż może to spowodować uszkodzenie igły. Wyciągnij nitkę z igły, zanim przystąpisz do całej operacji.

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Dystrybutor

Strima Sp. z o.o.

Swadzim, ul. Poznańska 54

62-080 Tarnowo Podgórne, Polska

Deklarujemy, że niżej wymieniony produkt:

10-nitkowa hafciarka jednogłowicowa TEXI

IRIS 10

którego dotyczy niniejsza deklaracja, spełnia wymogi:

Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE

Dyrektywy niskonapięciowej 2006/95/WE

Stosowana norma zharmonizowana: EN 60204-1